Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0421U100348

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-02-2021

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гагарінов Олексій Валерійович
2. Haharinov Oleksii V.

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.00.04

Назва наукової спеціальності: Економіка та управління підприємствами (за видами економічної діяльності)

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-02-2021

Спеціальність за освітою: економіка підприємства

Місце роботи здобувача: Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Код за ЄДРПОУ: 02071211

Місцезнаходження: проспект Науки, буд. 9-а, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61166, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 35.860.02

Повне найменування юридичної особи: Львівський регіональний інститут державного управління Національної академії державного управління при Президентові України

Код за ЄДРПОУ: 23884645

Місцезнаходження: вул. Сухомлинського, 16, м. Львів, Львівська обл., 79491, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Держадміністрація

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Код за ЄДРПОУ: 02071211

Місцезнаходження: проспект Науки, буд. 9-а, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61166, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.81.12

Тема дисертації:

1. Стратегія трансформації підприємства у стан системно-досконалої бізнес-організації
2. Transformation strategy of the enterprise into the state of the system-perfect business organization

Реферат/анотація:

1. Дисертацію присвячено розробці теоретико-методичних і прикладних положень розробки стратегії трансформації промислового підприємства у стан системно-досконалої бізнес-організації. На базі системно-історичного підходу запропоновано авторське бачення наукової сутності стратегії трансформації підприємства у стан системно-досконалої бізнес-організації. Розглянуто еволюцію розвитку організаційних моделей. Запропоновано групи показників оцінки рівня системної досконалості підприємства за результатами його функціонування за чотирма складовими. Розраховано інтегральні значення за кожною складовою за досліджувані роки для обраної сукупності підприємств. Розроблено етапи та послідовність розробки стратегії трансформації промислового підприємства у стан системно-досконалої бізнес-організації. Проведено діагностику промислового підприємства: на її базі побудовано графічні профілі та виявлено об'єкти першочергових стратегічних змін, що стало основою розробки стратегії його

трансформації. Ключові слова: стратегія трансформації, системна досконалість, системний підхід, культура як спосіб життєдіяльності, стратегічне управління, трансформація підприємства, система, параметрична ідентифікація, модель, графічний профіль, критеріальні діапазони

2. The dissertation is devoted to the development of theoretical and methodological and applied provisions for the development of a strategy for the transformation of an industrial enterprise into a state of system – perfect business organization. The dissertation considers the scientific essence of the enterprise as a system-perfect business organization. To reveal the essence of the concept of system perfection of the enterprise, as well as analyzed the meaning of the concept of «system» for application to organizational and economic systems, as well as on the basis of generalization proposed a set of system properties, principles and patterns. The table of comparative characteristics between «system-perfect business organization» and «enterprise» is formed. The dissertation reveals the content of the transformation of the enterprise into a a system-perfect business organization, separately considers the systemic perfection of the enterprise through the prism of perfection of its elements (means of labor, objects of labor, working conditions and active elements (employees)) and connections between them. The conceptual principles of the basis of a system-perfect business organization are proposed, and the model of the enterprise as a system-perfect business organization from the standpoint of the object of management is considered, which is the result of the author's research and improvement of existing tools. The improved model differs in the inclusion in its structure of the parameter «culture as a way of life» and the branching of the mission of the enterprise into two parameters: the mission of creation and operation, where systemic perfection is a function of the systemic state of the enterprise. Strategic guidelines and functional converter, as well as the decomposition of the model of the system potential of the enterprise to the third level, the elements of the system. Also, a graphic interpretation of the substantive component of the strategy of transformation of the economic system is presented and a conceptual scheme of systemic perfection of the hierarchy of subjects of socio-economic activity is proposed. In the dissertation the methodical approach concerning the analysis of a level of system perfection of the enterprise by results of its functioning is given also substantiation. The application of certain tools for diagnosing the enterprise as a system-perfect business organization to determine the starting position for further development of the transformation strategy is proposed; developed organizational support for the development and implementation of the strategy of transformation of the enterprise into a state of a system-perfect business organization. Based on the provided model for determining the level of system-perfect business organization, a system diagnostics toolkit is proposed, which includes a model for estimating the integrated level of system state of the enterprise, a model for estimating differentiated parameters, system state of the enterprise, scales for their estimation assessment of the level of condition of system elements and coefficients of connection between them and a graphic profile of display of results of system diagnostics. Accordingly, the estimation model should be performed at several levels of decomposition. At the first level, such components as: interaction with the external environment, the state of strategic targets, the state of the functional converter are distinguished. According to the components of interaction with the external environment and strategic targets, the second level of decomposition is represented by the corresponding parameters with coefficients of systemic significance, where the integral value is calculated by multiplying the level of parameters by the specified coefficient and adding them. The second, third and fourth levels of decomposition are given by the functional converter. The overall assessment of the enterprise is calculated by gradually determining the integral values for each level of decomposition, taking into account the coefficients of systemic significance. Graphical interpretation of the obtained results allows to identify shortcomings and develop directions of implementation machine-building enterprises. Key words: transformation strategy, system perfection, system approach, culture as a way of life, strategic management, enterprise transformation, system, parametric identification, model, graphic profile, criterion ranges.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гавкалова Наталія Леонідівна

2. Gavkalova Nataliia Leonidivna

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Верескун Михайло Вікторович

2. Vereskun Mykhailo Viktorovych

Кваліфікація: д.е.н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Прохорова Вікторія Володимирівна

2. Prokhorova Victoria Volodymyrivna

Кваліфікація: д. е. н., 08.00.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Матвіїшин Євген Григорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Матвіїшин Євген Григорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.