

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U005444

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 05-12-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Попова Ольга Іванівна

2. Popova Olga Ivanivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 28-11-2014

Спеціальність за освітою: 8.090203

Місце роботи здобувача: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 23.073.02

Повне найменування юридичної особи: Центральноукраїнський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: просп. Університетський, 8, м. Кропивницький, Кіровоградський р-н., Кіровоградська обл., 25006, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.29

Тема дисертації:

1. Підвищення точності механічної обробки черв'ячних коліс передач з угнутих профілем витка черв'яка
2. Increase of Accuracy of Mechanical Treatment of Worm-wheels of Gears with Concave Profile of the Worm Gear

Реферат:

1. Об'єктом дослідження є процес механічної обробки черв'ячних коліс передач з угнутих профілем витка черв'яка. Мета роботи - підвищення точності механічної обробки черв'ячних коліс для передач з угнутих профілем витка черв'яка з одночасною локалізацією та поліпшенням у відсотковому відношенні сумарного п'ятна контакту поверхонь зубців у черв'ячній передачі. Методи дослідження базувались на теоретичних дослідженнях виконаних на основі: теорії зубчастих зачеплень, теорії відображення афінного простору, теорії проектування різального інструмента, теорії математичного багатофакторного планування експерименту; та експериментальні - з використанням сучасного обладнання та вимірювальної машини Carl Zeiss CONTURA G2. Дисертацію присвячено рішення актуального науково-технічного завдання, підвищення точності механічної обробки черв'ячних коліс для передач з угнутих профілем витка черв'яка за рахунок використання нової конструкції черв'ячної фрези з поділим на три частини по висоті профілем

інструментальної рейки. Виконано аналіз формоутворення черв'ячних коліс черв'ячної передачі з угнутим профілем витка черв'яка. Розроблено спосіб підвищення точності черв'ячних коліс передач з угнутим профілем витка черв'яка з одночасною локалізацією та поліпшенням у відсотковому відношенні сумарного п'ятна контакта поверхонь зубців в черв'ячній передачі. Досліджено вплив параметрів черв'ячної фрези з поділеним профілем та числа проходів на точність обробки. Розроблено конструкцію черв'ячної фрези та визначено раціональні параметри інструмента.

2. The object of study is the process of machining worm wheel gears with concave profile round worm. Purpose - to improve the accuracy of machining worm wheels for gears with concave profile round worm with simultaneous localization and improved as a percentage of the total mark the contact surfaces of teeth of the worm gear. Methods were based on theoretical studies which are based on: gears theory, the theory of reflection affine space theory of design cutting tool, the mathematical theory of multivariate experimental design; and experimental - with the latest equipment and measuring machines Karl Zeiss CONTURA G2. The thesis is devoted to current scientific and technical tasks, increasing accuracy machining worm wheels for gears with concave profile round worm through the use of new design worm mills divided into three parts height profile instrumental track. Analysis of forming worm wheels worm gears with concave profile round worm. A method to improve the accuracy of the worm wheel gear concave profile round worm with simultaneous localization and improved as a percentage of the total mark the contact surfaces of teeth in the worm gear. The influence of parameters worm mills divided profile and number of passes for precision machining. The design worm mills and Rational tool options.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ковришкін Микола Олександрович

2. Kovrishkin Mikola Oleksandrovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Посвятенко Едуард Карпович

2. Посвятенко Едуард Карпович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кривошея Анатолій Васильович

2. Кривошея Анатолій Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Павленко Іван Іванович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Павленко Іван Іванович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.