Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0401U000927

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 02-04-2001

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Плющ Руслан Миколайович
2. Plyushch Ruslan Mykolajovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-03-2001

Спеціальність за освітою: 7.090403

Місце роботи здобувача: Державна податкова адміністрація України

Код за ЄДРПОУ: 19355711

Місцезнаходження: 045655, м. Київ, Львівська площа, 8

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет міністрів

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 26.002.12

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15.19

Тема дисертації:

1. Підвищення гарячої міцності формувальної суміші під дією теплоти металу, що заливається у форму.

2. Enhancement of hot strength of sad blend under the influence of heat of the metal poured into the form

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена вирішенню актуальних проблем сучасного ливарного виробництва, бо формувальні суміші, що використовуються при виробництві сталевого литва, мають ряд технологічних недоліків. Досліджено механізм та кінетику реакцій, що проходять у твердих фазах та за участю рідких фаз у системі з багатьма компонентами, в тому числі з оксидами Na2O і K2O.Запропоновано оксидно-силікатну систему, на якій вивчено дію різних температур в інтервалі 20...16000 С за розробленою методикою. Проведено пошук та досліджено керамізуючу добавку, а саме виноси золи ТЕС. Обгрунтовано принципи вибору керамізуючого зв'язуючого матеріалу та його кількості у складах формувальних сумішей для досягнення необхідної гарячої міцності при високих температурах.

2. The work contains solution of actual problems of the modern foundry production as sand blends, which used when production of steel founding, have many technological imperfections - low hot strength and considerable strength at the indoor temperature, bad regeneration and withdrawal out of foundry, deficiency and costliness of

the basic binding materials. Ceramic addition, when it is between sand grains, creates "collars", which bind the parts of refractory fillers and ensure its necessary strength. Blends developed have passed industrial tests at OJSC "Budshlyahmash" in the city of Kyiv and CJSC "Elmat" in the city of Kyiv and received positive results.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сомик А.П.

2. Сомик А.П.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Борисов Г.П.

2. Борисов Г.П.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Андерсон В.А.

2. Андерсон В.А.

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Чернега Д.Ф.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Чернега Д.Ф.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.