Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U000337

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-01-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шувякова Ірина Володимирівна
2. Schuvjakova Irina Vladimirovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 05-12-2003

Спеціальність за освітою: 7.090407

Місце роботи здобувача: Інститут чорної металургії НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 08.231.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49107, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.99

Тема дисертації:

1. Розвиток методів розрахунку параметрів процесу багаторівчакової прокатки-розділяння на основі аналізу силової взаємодії розкату та інструменту

2. Development of methods of account of parameters of slitting-process on the basis of the analysis of force interaction roll and tool

Реферат/анотація:

1. Об'єкт- процес поздовжнього поділу розкату в лінії стану з застосуванням непривідних деформаційно-ділильних пристроїв. Методи - теоретичний аналіз силової взаємодії в системі "привідна кліть - непривідний деформаційно-ділильний пристрій", методи аналітичних та експериментальних досліджень процесу. Новизна - на базі нових залежностей силової взаємодії розкату, робочої кліті і непривідного деформаційно-ділильного пристрою встановлений діапазон параметрів процесу прокатки-розділяння з мінімальним зусиллям і границі його здійснюваності. Основні результати роботи були використані при розробці елементів технології прокатки на дротовому стані 250 ВАТ "ЄМЗ" із застосуванням процесу ПР. Результати роботи також застосовувалися при удосконалюванні конструкції для стану 320 РУП БМЗ (Республіка Білорусь).

2. Object of researches - process of rolled metal longitudinal division in a line of mill with using of non-driven deformation-dividing devices. Methods of researches - theoretical analysis of force interaction in system "driven stand with non-driven deformation-dividing device", analytical and experimental researches of process. Novelty of results - on the basis of new dependencies of power interaction of rolled metal, working stands and non-driven deformation-dividing device the rolling-division process with the minimal effort parameters range and borders of its practicability is established. The basic results of work were using at development of rolling technology elements with application of rolling-dividing process on wire mill 250 of metallurgical plant in Enakievo. The results of work also were using at perfection of a construction, in conditions of mill 320 on Byelorussian metallurgical plant.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жучков Сергій Михайлович
2. Zhuchkov Sergey Mihailovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ілюкович-Страковський Будимир Михайлович

2. Ілюкович-Страковський Будимир Михайлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огінський Йосип Кузьмич

2. Огінський Йосип Кузьмич

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Большаков Вадим Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Большаков Вадим Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.