Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0504U000523

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 20-10-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Баглюк Геннадій Анатолійович
2. Baglyuk Gennadiy Anatoliyovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.06

Назва наукової спеціальності: Порошкова металургія та композиційні матеріали

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 28-09-2004

Спеціальність за освітою: 05.03.05

Місце роботи здобувача: Інститут проблем матеріалознавства ім.І.М.Францевича

Код за ЄДРПОУ: 05416930

Місцезнаходження: 03142 м.Київ-142, вул. Кржижанівського,3

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д26.207.03

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут проблем матеріалознавства ім.І.М.Францевича

Код за ЄДРПОУ: 05416930

Місцезнаходження: 03142 м.Київ-142, вул. Кржижанівського,3

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.39.29

Тема дисертації:

1. "Науково-технологічні принципи одержання виробів з порошкових матеріалів на основі гетерогенних залізо-вуглецевих сплавів з підвищеною зносостійкістю"
2. "Scientific and technological principles for manufacturing products from powder materials based on heterogeneous iron-carbon alloys with increased wear resistanse"

Реферат:

1. В дисертації на основі узагальнення результатів аналізу сучасних тенденцій розвитку матеріалознавства зносостійких і конструкційних матеріалів розроблений комплексний підхід до створення технологічних процесів одержання порошкових композиційних матеріалів на основі заліза для роботи в умовах підвищених навантажень і інтенсивного тертя, а також ефективних маловідходных технологій виготовлення з них виробів з метою забезпечення заданого комплексу властивостей. Обґрунтована доцільність та показана ефективність використання безабразивних шламових відходів підшипникової сталі в якості основи для одержання виробів з порошкових зносостійких і конструкційних матеріалів. Вивчено основні технологічні і структурно-фазові характеристики газорозпилених порошків швидкоріжучої сталі та особливості сплавоутворення при їх спіканні (в т.ч. активованому) та гарячому штампуванні. Розроблено новий ефективний технологічний процес одержання високощільних композитів системи сталь - карбід титану із

застосуванням методу гарячого штампування спечених заготовок. Досліджено основні закономірності формування структури на всіх стадіях техпроцесу. Створені математичні моделі для чисельного моделювання ряду схем гарячого штампування пористих заготовок з урахуванням контактного тертя та встановлені основні закономірності ущільнення і формоутворення.

2. This work is devoted to development of new types of wear resistant powder composite materials based on iron-carbon alloys and the creation of effective low waste technological processes for manufacturing products from them with purpose of maintenance of the given complex of properties. The expediency is proved and was shown the efficiency of use of the abrasiveless slurry from bearing production as a basis for materials of powder wear resistant and constructional materials. The basic technological and structural - phase characteristics of gas atomized high speed steel powders and features of alloy formation are investigated at their sintering (including activated one) and hot forging. The new effective technological process for manufacturing of steel - TiC system high density composites with application of hot forging of sintered preforms method is developed. The basic features of structure formation at all stages of the process are investigated. The mathematical models for numerical simulation numberof the circuits of porous preforms hot forging are created in view of contact friction and the basic laws of densification and shape forming are established. The basic results of the researches have found practical application by development and introduction of technological processes for manufacturing of tool and constructional purpose products and new effective designs of technological equipment at a number of the enterprises of the country.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Позняк Леонід Олександрович

2. Pozniak Leonid

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Терновий Юрій Федорович
2. Терновий Юрій Федорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Маслюк Віталій Арсенійович
2. Маслюк Віталій Арсенійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стеблюк Володимир Іванович

2. Стеблюк Володимир Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Ковальченко Михайло Савич
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Ковальченко Михайло Савич
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.