Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U005358

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-09-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чамата Сергій Миколайович

2. Chamata Sergiy Mikolaevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-09-2015

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: ТОВ "ФОЗІ-ФУД"

Код за ЄДРПОУ: 32294926

Місцезнаходження: м. Київ, вул. Олеся Гончара, 96

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.002.11

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського" Інститут енергозбереження та енергоменеджменту

Код за ЄДРПОУ: 247571500

Місцезнаходження: вул. Борщагівська 115, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13

Тема дисертації:

1. Технологічне забезпечення шліфування оправок станів холодної прокатки труб

2. Technological providing grinding mandrels of cold-rolling pipe's machine

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена вирішенню важливої науково-технічної проблеми технологічного забезпечення шліфування оправок станів ХПТ і автоматизованого проектування управляючих програм для шліфувальних верстатів з ЧПК шляхом застосування люнетів спеціальної конструкції і створеної CAM системи. У теоретичному плані розвитку науки технології машинобудування встановлено, що шліфування нежорстких деталей зі складною поверхнею на верстаті з ЧПК можливе за умов одночасного застосування пристроїв (спеціальних люнетів), що забезпечують необхідну жорсткість технологічної обробляючої системи при зміні діаметру деталі за довжиною і управління процесом шліфування за розробленими процедурами, що спираються на граничний алгоритм і втілені у спеціальну CAM систему автоматизованої підготовки управляючих програм для верстатів з ЧПК. Розроблена CAM система автоматизованої підготовки управляючих програм для шліфувальних верстатів з ЧПК, яка пройшла апробацію шляхом виготовлення

експериментальних зразків оправок за автоматично розробленими програмами. Отримані під час експериментів характеристики прошліфованих оправок повністю підтверджують заплановані показники: шорсткість і точність поверхонь відповідає вимогам (Ra<0,16мкм, відхилення профілю <0,03мм, відхиленні від круглості <0,02мм, биття робочої поверхні відносно бази 0,015мм), продуктивність підвищена мінімум у 2 рази, а продуктивність технологічної підготовки операції (проектування управляючої програми) підвищена на порядок. Створена CAM система впроваджена у виробництво та використовується на Нікопольському трубному заводі ПАТ "Сентравіс Продакшн Юкрейн".

2. The thesis deals with important scientific and technical problems of technological provision grinding mandrels of CRP machine automated design and control programs for CNC grinding machines by applying steady rest of special design and created CAM system. In theoretical terms of science technology engineering established that non-rigid parts grinding with complex surface on CNC machine is possible under conditions of simultaneous application devices (special steady rest) to ensure the necessary rigidity technological processing systems by changing the diameter of the length and grinding process control for developed procedures, based on the limiting algorithm and implemented in a special CAM system automated preparation of control programs for CNC machines. Elaborated CAM system automated preparation of control programs for CNC grinding machines, which has been tested through production experimental samples mandrels for automatically developed programs. Obtained during the experiments characteristics grinding mandrels fully confirm the planned parameters: surface roughness and precision meet the requirements (Ra <0,16mkm, profile deviation <0,03mm, deviation from roundness <0,02mm, beating the working surface relative to the base 0,015mm), productivity increased at least 2-fold, and performance of technological preparation operations (planning control programs) increased by an order. Created CAM system implemented in production and used at Nikopol Pipe Plant JSC "Centravis Production Ukraine".

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Петраков Юрій Володимирович

2. Petrakov Yuriy Volodimirovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лавріненко Валерій Іванович
2. Лавріненко Валерій Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пермяков Олександр Анатолійович
2. Пермяков Олександр Анатолійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Равська Наталія Сергіївна

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Равська Наталія Сергіївна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.