Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U004137

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-10-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Хамуйєла Тетяна Олегівна

2. Hamuyela Tatiana Olegovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-09-2008

Спеціальність за освітою: 1202

Місце роботи здобувача:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 23.073.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кіровоградський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: Україна, 25030, м.Кропивницький, пр.Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.29.33

Тема дисертації:

1. Синтез машинних лещат з покращеними пружно-силовими характеристиками для металорізальних верстатів

2. Synthesis of a machine vice with improvements in elastic-power performances for cutting machines

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження – процес затиску і пружно-силові характеристики машинних лещат з одною і двома кінематичними ланцюгами при обробці призматичних деталей на фрезерних і багатоцільових верстатах з числовим програмним керуванням. Метою роботи Є стабілізація і підвищення пружно-силових характеристик затискних пристроїв типу машинних лещат при мінімальних витратах енергоресурсів на основі удосконалення існуючих, синтезу нових прогресивних конструкцій і їх теоретичного та експериментального дослідження, розробки методики проектування і розрахунку. Методи досліджень. Теоретичні дослідження проводилися на основі сучасних теорій синтезу і методів системного підходу, методів математичного моделювання. Експериментальні дослідження проводилися з використанням спеціально розробленого технологічного оснащення в лабораторних і виробничих умовах. Теоретично доведено і експериментально підтверджено, що нерівномірність жорсткості з боку нерухомої і рухомої затискних губок машинних лещат впливає на їх силові характеристики; розроблено математичну модель

пружно-напруженого стану системи “лещата-заготовка” і виведені аналітичні залежності сумарної сили затиску; встановлено, що сили тертя в рухомій частині машинних лещат приводять до збільшення сумарної сили затиску під час різання; вперше реалізований системний підхід до проектування затискних пристроїв з кількома кінематичними ланцюгами для затиску призматичних заготовок на прикладі машинних лещат. Використаний морфологічний аналіз, а також запропоновані морфологічні таблиці і матриці для синтезу машинних лещат, розроблені методики проектування машинних лещат з покращеними пружно-силовими характеристиками.Результати роботи впроваджені у науковий процес та перевірені в умовах виробництва на машинобудівному підприємстві.

2. Subject of inquiry – process of a crimped lock and elastic-power performances of a machine vice with one and two kinematic chains at handling of prismatic parts on milling and work centers with a numerical direct numerical control. The operation purpose it is stabilization and heightening of elastic-power performances of clutches of type of a machine vice at minimum expenditures of power resources on the basis of development existing, synthesis of new progressive constructions and their theoretical and an experimental research, mining of a procedure of projection and account. Methods of examinations. Theoretical examinations were spent on the basis of up-to-date theories of synthesis and methods of a system approach, methods of mathematical model operation. Experimental researches were spent with use of specially designed technological equipment in laboratory and working conditions. It is theoretically proved and experimentally it is confirmed, that irregularity of rigidity from immovable and mobile tightening jaws of a machine vice influences their power performances; the mathematical model of the elastic-stressed state of system "vice-preparations" and the output analytical dependences of the net force of a crimped lock is developed; it is installed, that a frictional force in a loose port of a machine vice leads to magnification of the net force of a crimped lock in a time in cut; for the first time the implemented system approach to projection of clutches with several kinematic chains for a crimped lock of prismatic work pieces on an instance of a machine vice. The used morphological analysis, and also the offered morphological tables and matrixes for synthesis of a machine vice, designed procedures of projection of a machine vice with improvements in elastic-power performances. Effects of operation are injected into scientific process and mustered in the conditions of manufacture at the engineering factory.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузнєцов Юрій Миколайович

2. Kuznetsov Juriy Nikolayevich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луців Ігор Володимирович
2. Луців Ігор Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Редько Ростислав Григорович
2. Редько Ростислав Григорович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Черновол Михайло Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Черновол Михайло Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.