Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0412U002517

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-05-2012

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коренко Марина Георгіївна
2. Korenko Marina Georqievna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 18-05-2012

Спеціальність за освітою: 8.090404

Місце роботи здобувача: Кріворізький металургійний факультет Національної металургійної академії України

Код за ЄДРПОУ: 20707660

Місцезнаходження: 50006, м. Кривий Ріг, вул. Революційна, 5

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 29.051.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02002781

Місцезнаходження: 87500, Україна, Донецька обл., м. Маріуполь, пер. Республіки, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.22

Тема дисертації:

1. Вдосконалення технології гарячої прокатки сортових смугових і стрічкових заготовок на основі розвитку методів їх автоматизованого розрахунку і проектування.

2. Improvement in technology and equipment of hot-rolled strip and shtripsovyh blanks based on the development of methods of automated calculation and design.

Реферат/анотація:

1. У дисертації вирішене актуальне науково-технічне завдання створення комплексу методів автоматизованого розрахунків і проектування, які дозволяють при реконструкції діючих і проектуванні нових дрібносортних станів визначити технічні й технологічні рішення, які забезпечують ефективність виробництва на них смугових і стрічкових заготовок широкого сортаменту високої якості. У роботі отримані регресійні аналітичні описи енергосилових параметрів процесу гарячої прокатки тонких сортових смугових і стрічкових заготовок, які характеризуються мінімальною трудомісткістю і максимальною швидкодією при вирішенні багатоваріантних завдань автоматизованого проектування. На основі чисельних детермінованих математичних моделей та з використанням у якості критеріальних умов рівномірного завантаження обладнання чистових робочих клітей за силою і потужністю прокатки сформульовані і вирішені програмно завдання з автоматизованого проектування технологічних режимів обтиснень при реалізації процесів гарячої

прокатки відносно тонких сортових смугових і стрічкових заготовок. Запропоновані й досліджені технічні рішення, спрямовані на вдосконалення обладнання чистових робочих клітей, які включають у себе вибір ефективних значень діаметрів робочих валків, необхідних значень модуля жорсткості робочих клітей, а також механізмів його цілеспрямованого змінення.

2. This dissertation work has solved the urgent scientific and technical problem of complex of methods of automatic calculation and designing creating. As a result it makes it possible to determine technical and technological solutions which enable to produce on the reconstructed and the newly built light section rolling high quality strip billets of wide assortment efficiently. It has been given there some analytical descriptions of energy and strength parameters of hot rolling process concerning strip billets characterized by minimum labour-consuming character and maximum sums of automatic designing. On the basis of figurative determinative mathematic models elaborated and using uniformly loading of equipment of finishing mills due to their strength and power, they have formulated and done problems of automatization of cogging processing regimes during the hot rolling processing of strip billets. It has been suggested and explored some technological solutions aimed to improve finishing mills equipment. It includes rolls diameters' efficient figures choice, as well as desired figures of finishing mills rigidity and mechanisms of purposeful changing.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Капланов Василь Ілліч

2. Kaplanov Vasil Ilich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коновалов Юрій В'ячеславович
2. Коновалов Юрій В'ячеславович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Данько Володимир Михайлович
2. Данько Володимир Михайлович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Рей Роман Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Рей Роман Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.