Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0507U000684

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 14-12-2007

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калюжний Володимир Леонідович
2. Kaljuzhny Vladimir Leonidovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 10-12-2007

Спеціальність за освітою: 8.090206

Місце роботи здобувача: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): КИЇВ КИЇВ

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Прогнозування та забезпечення якості виробів в процесах холодного об'ємного штампування

2. Prediction and guaranteeing of the quality of production by cold press forming

Реферат/анотація:

1. В дисертації розроблені методи аналізу формозміни холодним об'ємним штампуванням на основі моделювання процесів методом скінчених елементів, що дозволяє отримати вироби з прогнозованою та забезпеченою якістю із пластичних і малопластичних металів. Показниками якості визначені: геометрична форма виробів з урахуванням пружної деформації, зміцнення і ступінь використання ресурсу пластичності здеформованого металу. Здобули подальшого розвитку теорія та практика процесів пресування, зворотного видавлювання та висаджування. Розроблений пакет прикладних програм для автоматизації інженерних розрахунків при проектуванні нових процесів холодного об'ємного штампування. Визначені параметри, які дозволили створити та впровадити в виробництво ряд нових ресурсозберігаючих процесів.

2. . Both high and lower ductility metals forming by analysis method by mathematical simulation of the with using the finite element method which allows to obtain forecasted and provided quality products in the thesis for a Doctor's degree was developed. Qualitative characteristics: geometric pattern of getting production with taking

into account elastic deformation, strengthening and plasticity resource efficiency of deform metal. Mathematical simulation of pressing, inverted extrusion, upset was elaborated. Program application package for engineering calculations automation at designing new cold die forging processes. Factors permit to design and to apply in industry the series of the new resource saving processes were defined.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стеблюк Володимир Іванович
2. Steblyuk Vladimir Ivanovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Данченко Валентин Миколайович
2. Данченко Валентин Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Скрябін Семен Олександрович
2. Скрябін Семен Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв Іграмотдін Серажутдінович
2. Алієв Іграмотдін Серажутдінович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Бобир Микола Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Бобир Микола Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.