Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U000622

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-03-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Брагіна Яна Юріївна

2. Bragina Iana Yurievna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-02-2014

Спеціальність за освітою: 8.090404

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.23.13

Тема дисертації:

1. Удосконалення процесів гарячого пресування порошкових матеріалів на основі оптимізації режимів електричного нагріву і оснащення.

2. Improvement of hot pressing processes of powder materials on the base of op-timization of electric heating and tool design.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процес гарячого пресування виробів із порошкових матеріалів з прямим нагрівом електричним струмом. Мета роботи - підвищення якості порошкових виробів із тугоплавких і керамічних матеріалів на основі удосконалення процесу гарячого пресування. Методи дослідження та апаратура - теоретичний аналіз за методом скінчених елементів, експериментальні дослідження на установці гарячого пресування з нагрівом електричним струмом. Теоретичні і практичні результати - розроблена методика кінцево-елементного моделювання гарячого пресування порошкових матеріалів з прямим нагрівом електричним током, що враховує зміну пористості і геометрії виробів системи оснастка-заготовка. Встановлені закономірності розподілу температури в порошкових заготовках і оснастці при гарячому пресуванні з прямим нагрівом електричним струмом в залежності від провідності матеріалу, конструкції оснастки і параметрів процесу пресування. Новизна - встановлено вплив основних факторів на якість і

характеристики порошкових виробів із керамічних та тугоплавких матеріалів. Впровадження - проведене дослідження відкриває можливість для виробництва нових об'ємних виробів з нанокристалічних матеріалів із збереженням похідної структури і унікальних властивостей. Галузь застосування - обробка матеріалів тиском, виробництво керамічних виробів технічного призначення, порошкова металургія, дослідження й експериментальні розробки у сфері природничих та технічних наук.

2. The object of the research is the hot pressing process of powder materials products with direct electric heating. The aim of the work is an increase the quality of refractory and ceramic powder products on the basis of hot pressing process improvement. The methods of research and apparatus are the theoretical analysis by finite element method, experimental investigations in an installation for hot pressing with electric current heating. Theoretical and practical results are the following: the methodology of FEM modeling of powder materials hot pressing with direct electric heating was developed taking into account the change in porosity and geometry of products-storage system accessories. The main regularities of temperature distribution in powder preforms and snap the hot pressing with direct electric heating, depending on the conductivity of the material, the design of tooling and process parameters pressing are established. Novelty is the influence of the main factors on the quality and characteristics of powder articles from ceramics and high-melting materials. Efficiency of implementation is the performed investigation offers possibility for production of the new bulk articles from nanocrystalline materials at holding of the starting structure and the unique properties. Area of application is metal forming, production of technical ceramics, powder metallurgy, research and development in the field of natural and engineering sciences.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лаптєв Олександр Михайлович

2. Laptev Alexander Mikhailovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Баглюк Геннадій Анатолійович
2. Баглюк Геннадій Анатолійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Стоянов Олександр Анатолійович
2. Стоянов Олександр Анатолійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Алієв Іграмотдін Сєражутдінович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Алієв Іграмотдін Сєражутдінович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.