Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U004349

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-07-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єфіменко Олексій Юрійович

2. Yefimenko Alexey Yuriyevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 16-06-2009

Спеціальність за освітою: 7.09.0404

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.13

Тема дисертації:

1. Розвиток методів розрахунку формозміни металу та енергосилових параметрів прокатки в калібрах з урахуванням перехрещення валків в горизонтальній площині

2. Improving of metal deform and force-power parameters calculation methods on horizontal crossing rolls on groove rolling.

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена визначенню закономірностей формозміни металу в осередку деформації при прокатці в калібрах в умовах перехрещення валків в горизонтальній площині, впливу роботи і параметрів шпиндельних з'єднань на параметри процесу прокатки, удосконаленню методів розрахунку енергосилових параметрів прокатки, параметрів шпиндельних з'єднань. Використання визначених закономірностей дозволить виключити виникнення дефектів прокату "скручування" та "вигин" та невиробничі енерговитрати, пов'язані з такими дефектами, удосконалити конструкцію шпиндельних з'єднань, зменшити вплив шпинделів на процес прокатки, покращити стабільність процесу прокатки.

2. The dissertation is devoted to determination metal forming in groove rolling in conditions of rolls crossing, interaction of spindles on rolling stand, rolls, and rolling process, adjusting construction of spindles, that increased

accuracy of rolling. A conditions of longitudinal defects ("screwing" and "sagging") appearance are researched. An action of rolls crossing, due to spindles influence, on geometry of metal deformation volume and geometry of rod in groove rolling is researched. An interaction of parts in system "spindles- rolling bearings-rolls boxes - rolls-stand", and action (influence) of spindles on metal deformation volume has researched. Rolling force and moments calculation with rolls crossing worked out is improved in theoretical section. A contact stress interaction of dual curved bodies in spindles in non central loading is researched in experimental section. Method of calculation of spindle bearing is adjusted. A providing results make possible adjusting construction of spindles, that dismiss run-out moving (play) of spindles, negative interaction with rolls and increase accuracy of rolling process, let make determination of spindles-rolls interaction, calculate force and moment of rolling with crossing rolls.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Данченко Валентін Миколайович
2. Danchenko Velentin Nikolayevech

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ніколаєв Віктор Олександрович

2. Ніколаєв Віктор Олександрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лохматов Олександр Павлович

2. Лохматов Олександр Павлович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пройдак Юрій Сергійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пройдак Юрій Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.