

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U005214

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 26-12-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Небрат Вікторія Василівна

2. Nebrat Viktoriya Vasylivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 08.01.04

Назва наукової спеціальності: Економічна історія та історія економічної думки

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-11-2006

Спеціальність за освітою: 7.050101

Місце роботи здобувача: Державна академія житлово-комунального господарства

Код за ЄДРПОУ: 19020330

Місцезнаходження: 01042, м. Київ, вул. Глазунова, 2/4

Форма власності:

Сфера управління: Державний комітет будівництва, архітектури та житлової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 26.176.01

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Львівський національний університет імені Івана Франка

**Код за ЄДРПОУ:** 02070987

**Місцезнаходження:** 79000, м. Львів, вул. Університетська, 1

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.09.91

**Тема дисертації:**

1. Розвиток фінансової науки в дослідженнях українських економістів другої половини XIX – початку XX ст.
2. Development of financial science in researches of Ukrainian economists in latter half of XIX – early XX century

**Реферат:**

1. Охарактеризовано внесок вітчизняних економістів у фінансову теорію та його значення для розвитку світової монетарної теорії, обґрунтування та здійснення фінансово-кредитної політики. Визначено національні особливості проблематики та методології фінансових досліджень, що дає підстави виокремити українську наукову школу фінансів. Обґрунтовано цілісну концепцію становлення фінансової науки як самостійної галузі знання в українській економічній думці другої половини XIX – початку XX ст.
2. The native economists innovative finance theory contribution and its importance for the future world monetary theory development, substantiation and carrying out finance and credit policy is characterized. The national specific of the financial study topics and methodology is also determined, which allow to segregate Ukrainian schools of financial thought. The integrated conception of financial thought formation as an independent field of knowledge at latter half of the XIX – beginning of the XX centuries is proved.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Злупко Степан Миколайович

2. Zlupko Stapan M.

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.01.04, 08.10.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

**Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Леоненко Петро Михайлович

2. Леоненко Петро Михайлович

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.01.01, 08.01.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Супрун Наталія Анатоліївна

2. Супрун Наталія Анатоліївна

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.01.01, 08.01.04

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Новицький Валерій Євгенович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Новицький Валерій Євгенович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.