Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U004242

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 14-07-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Триньова Тетяна Леонідівна
2. Trineva Tatyana Leonidovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-06-2009

Спеціальність за освітою: 7.090210

Місце роботи здобувача: ЗАТ"Конструкторсько- технологічне бюро верифікаційного моделювання і підготовки виробництва "

Код за ЄДРПОУ: 31234913

Місцезнаходження: 61002,м.Харків-002,вул.Фрунзе,21

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д26.232.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: 61001, м. Харків, вул. Кирпичова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15.21.01

Тема дисертації:

1. Технологічні процеси виготовлення ливарного оснащення з викори-станням методів швидкого прототипування

2. The Technological processes of the fabrication of the foundry rigwith use the methods quick prototipirovaniya

Реферат/анотація:

1. У дисертації вирішена важлива науково-технічна проблема ливарного виробництва - отри-мання точних і якісних виливків, шляхом використання високоточного ливарного оснащення виго-товленого з матеріалів, що використовують технологгії швидкого прототипування завдяки можли-востям даних технологій. Запропоновано використання вставок, одержаних методом селективного лазерного спікання КМ, для кокільного оснащення литва алюмінієвих сплавів, що дозволить досягти отримання якіс-них виливків як по щільності, так і по розмірній точності за рахунок здатності регулювання умов процесу твердіння виливків. Введено поняття поправочного коефіцієнту відхилень - Кв, як впливаючого чинника на точ-ність і якість виготовлення ливарного оснащення, визначені його кількісні значення до кожного засобу розглянутих технологій швидкого прототипування та їх матеріалів, а також, доведена необ-хідність його врахування на стадії проектування ливарного оснащення та його виготовлення. Зроб-лено застереження, до розташування

3D моделей, елементів однієп збірки ливарного оснащення, котрі, обовґязково, повинні розташовуватися в одній вісі координат X, Y, Z столу побудови уста-новки, мінімізуючи цим, відхилення обраного способу побудови. Доведено доцільність виготовлення ливарного оснащення з використанням можливостей технологій швидкого прототипування, та їх матеріалів, на прикладі розроблених варіантів модель-ного оснащення - "Модельного модуля", на що отримано патент України, у співавторстві

2. In thesises is solved important research problem foundry machine production - a reception exact and qualitative casting by way designed variants to adaptation technology quick prototypirovaniya (RP) when designing and fabrication of the foundry rig. The Incorporated notion of the corrective factor of the deflections - Ko, as affecting factor on accu-racy and workmanship of the casting, are determined his(its) amounting importances for each type tech-nology considered installation and their materials, as well, as is proved need of his(its) account on stage of the designing of the rig and her(its) fabrications (definitely place 3D models of the foundry rig on axi-ses X, Y, Z table of the building of the installation), minimizing this, threads of the selected way of the building, applicable installation and their material that is reflected on geometries building form surfaces of the casting, dimensioned accuracy, as well as building element of the foundry rig. The most efficient variants of the designing foundry attachment stack are Determined with using the calculation of the dimensioned chains, taking into account adjustment factor deflections - Ko, on example "Model module" - a variant of the model rig, offered by competitor, as possibility of the use technology quick prototypirovaniya for fabrication of the foundry rig, on that is received patent of the Ukraine in coauthorship

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Таран Борис Петрович
2. Taran Bores Petrovech

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Могилатенко Володимир Генадійович
2. Могилатенко Володимир Генадійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шинський Ігор Олегович
2. Шинський Ігор Олегович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Гаврилюк Володимир Павлович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Гаврилюк Володимир Павлович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.