Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0514U000042

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-01-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грушко Олександр Володимирович
2. Hrushko Oleksandr Volodymyrovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-12-2013

Спеціальність за освітою: 8.090258

Місце роботи здобувача: Вінницький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070693

Місцезнаходження: 21021 м. Вінниця, вул. Хмельницьке шосе, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Вінницький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070693

Місцезнаходження: 21021 м. Вінниця, вул. Хмельницьке шосе, 95

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.22.17.15

Тема дисертації:

1. Розвиток феноменологічних основ створення карт металів і сплавів стосовно процесів їх холодної обробки тиском

2. Development of Phenomenological Basics of Creating Metals and Alloys Charts Applied to the Processes of Cold Forming

Реферат/анотація:

1. Об'єктом дослідження є процеси холодної обробки металів тиском; метою роботи є підвищення ефективності процесів холодної обробки тиском у вигляді зниження їх енерго- та металоємності, затрат на технологічну підготовку й зменшення собівартості виробів на основі розвитку феноменологічного підходу створення карт металів і сплавів, необхідних для забезпечення точності моделювання процесів холодного пластичного деформування та прогнозування технологічних відмов; методи дослідження: теоретичні дослідження виконані на основі фундаментальних положень теорії пластичності, теорії обробки металів тиском і механіки суцільного середовища; механіка процесів вивчалась методом скінченних елементів, фізичним моделюванням, методом ділильних сіток, методом твердості; теоретичні результати: вперше сформульовано наукові принципи щодо змісту та методів вивчення параметрів карт металів і сплавів; вперше запропоновано використання параметра напруженого стану, що враховує фізико-механічні

властивості матеріалу; удосконалено теорію моделювання процесів обробки тиском для матеріалів з різними механічними характеристиками; уточнено інженерний енергетичний критерій втрати стійкості за локальними стоншеннями, що враховує кривизну листової заготовки; розвинуто експериментально-теоретичні методи визначення напружено-деформованого стану та моделі технологічних відмов в процесах дорнування, гнуття труб та листа. Ступінь впровадження - результати, отримані в дисертаційній роботі, впроваджені у вигляді методик, алгоритмів і технологічних розробок в: Інституті надтвердих матеріалів ім. В. М. Бакуля, Державному науково-дослідному інституті авіації (м. Київ), ПАО "Головний спеціалізований конструкторсько-технологічний інститут" (м. Маріуполь), Державному підприємстві Міністерства оборони України "45-й експериментальний механічний завод" (м. Вінниця), ПАТ "Барський машинобудівний завод", виробничих підприємствах "Азовмегамет" (м. Маріуполь) і "Вінницький дослідний завод". Сфера (галузь) використання - проектування та розрахунок технологічних процесів холодного пластичного деформування на основі карти матеріалу.

2. The object of the research is the process of cold metal forming; the aim of the research is to enhance the effectiveness of cold forming processes with the reducing their energy, metal and technological costs and reducing the cost of product development based on the phenomenological approach of creating maps of metals and alloys that are required to ensure the accuracy process modeling cold plastic deformation and failure prediction technology; the theoretical methods of the research are fundamental assumption of plasticity theory of metal forming theory and continuum mechanics; mechanical processes has been studied by finite element method, physical modeling, by hardness dividing nets; theoretical results : first formulated scientific principles regarding the content and methods of studying maps parameters of metals and alloys;the use of the stress state parameter, which takes into account the physical and mechanical properties of the material is proposed the first; theory of the simulation of pressure for materials with different mechanical properties is improved; engineering energy loss criterion sustainability by local thinning that takes into account the curvature of the slab is updated; experimental and theoretical methods for the determination of the stress- strain state and models of technological failures in processes mandrelling, flexible tube and sheet are developed. The degree of integration - the results obtained in this thesis, are introduced in the form of methods, algorithms and technological developments in : Institute of Superhard Materials named by V.N.Bakul , the State Research Institute of Aviation (Kiev) , PJSC "Head Specialized Design and Technology Institute " (Mariupol), State Enterprise of the Ministry of Defense of Ukraine "The 45th Experimental Mechanical Plant" (Vinnitsa), PAT " Bar Engineering Plant" manufacturing enterprise "Azovmegamet " (Mariupol) and "Vinnitsa Pilot Plant". The sphere of industry is design and calculation processes of cold plastic deformation on the basis of map material.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Огороднiков Віталій Антонович

2. Ohorodnikov Vitaly Antonovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бейгельзімер Яків Юхимович

2. Бейгельзімер Яків Юхимович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Матвійчук Віктор Андрійович

2. Матвійчук Віктор Андрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шамарін Юрій Євгенович

2. Шамарін Юрій Євгенович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Сатонін Олександр Володимирович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Сатонін Олександр Володимирович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.