Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U004269

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-10-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Будяк Руслан Володимирович
2. Budyak Ruslan Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-09-2014

Спеціальність за освітою: 7.091902

Місце роботи здобувача: Вінницький національний аграрний університет

Код за ЄДРПОУ: 00497236

Місцезнаходження: 21008, м. Вінниця, вул. Сонячна 3

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство аграрної політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К23.073.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Вінницький національний аграрний університет

Код за ЄДРПОУ: 00497236

Місцезнаходження: 21008, м. Вінниця, вул. Сонячна 3

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство аграрної політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.29.33.37

Тема дисертації:

1. Вдосконалення процесу механічної обробки гільз гідроциліндрів комбінованим протягуванням

2. Improving the process of machining of the sleeves hydrocylindres by combined pulling

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - технологічні процеси обробки отворів гільз гідроциліндрів машин. Мета - вдосконалення процесу механічної обробки гільз гідроциліндрів комбінованим протягуванням за рахунок холодного пластичного деформування матеріалу гільзи. Теоретичні дослідження було проведено з використанням механіки пластичних деформацій, теорії обробки матеріалів різанням та проектування інструментів, математичної статистики. У експериментальних дослідженнях застосовувались тензометрія, осцилографування, методики миттєвої зупинки процесів, оптична та електронна мікроскопія. На основі теоретичних досліджень про поліпшення оброблюваності гільз гідроциліндрів запропоновано змінювати напрямок головного руху при обробці отворів, розроблено математичну модель дії холодної деформації на оброблюваність сталей та показано позитивний вплив деформаційного зміцнення на характеристики поверхонь глибоких отворів, розвинуто теорію наростоутворення і встановлено, що наріст генерується при самоорганізації системи різання і має виключно деформаційне походження. Отримано криві розподілу тиску по довжині контакту, на основі чого запропоновано принципи розрахунку комбінованої протяжки, відмінностями якої є наявність

правлячого і деформуючого кілець з криволінійним профілем, демпфуючих деталей із сірого чавуну і схеми розміщення робочих елементів. Випробувано та рекомендовано результати досліджень та інструмент для впровадження на трьох машинобудівних підприємствах і у навчальний процес.

2. Object - processes of hole machining sleeves cylinders machines. The aim - to improve the machining process combined pulling by cold plastic deformation of the material sleeve cylinders. Theoretical studies based on the laws of mechanics of plastic deformation, theory cutting processing of materials and design tools and mathematical statistics. Experiments were carried out using the methods strain measurement, optical and electron microscopy, oscillographic records, methods of instantaneous stopping process. On the basis of theoretical research on the improvement of workability sleeves cylinders proposed to change the direction of the main motion for machining holes, developed a mathematical model of the action of cold deformation on the machinability of steel and shows a positive effect of strain hardening on the surface characteristics of deep holes, it was found that the build-up is generated by self-cutting system and has only strain origin. The curves of the pressure distribution along the length of the contact, which formed the basis for calculating the combined drawing on which the patent. Its distinctive features are the presence of the ruling and the deformation of rings with a curved profile, damping parts of cast iron and layout of work items. Research results and tools have been tested and recommended for implementation on a three building enterprises and in the educational process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бандура Валентина Миколаївна

2. Bandura Valentina Mykolaivna

Кваліфікація: к.т.н., 05.18.12

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шейкін Сергій Євгенович

2. Шейкін Сергій Євгенович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Лисенко Олександр Володимирович

2. Лисенко Олександр Володимирович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Павленко Іван Іванович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Павленко Іван Іванович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.