Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U002446

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-06-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дитиненко Станіслав Олександрович
2. Ditinenko Stanislav Aleksandrovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-05-2005

Спеціальність за освітою: 7.090203

Місце роботи здобувача: Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Код за ЄДРПОУ: 02071211

Місцезнаходження: 61166, м. Харків, проспект Науки, 9 а

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 64.050.12

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, 2, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61002, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Код за ЄДРПОУ: 02071211

Місцезнаходження: 61166, м. Харків, проспект Науки, 9 а

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.01

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності технології фінішної обробки циліндричних поверхонь твердосплавних виробів

2. Increase of efficiency of technology of finishing processing cylindrical surfaces hard alloig products

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження: технологічний процес фінішної обробки циліндричних поверхонь твердосплавних виробів. Мета дослідження: підвищення ефективності технологічного процесу фінішної обробки циліндричних поверхонь твердосплавних виробів на основі оптимізації структури і параметрів операції круглого зовнішнього поздовжнього шліфування алмазним кругом на металевій зв'язці з плосковершинними зернами. Методи дослідження та апаратура: теоретичні методи, що базуються на фундаментальних положеннях технології машинобудування, теорії різання матеріалів, опору матеріалів, математичного аналізу і теорії імовірностей; математичне моделювання; експериментальні методи з застосуванням профілографа-профілометра, електронного мікроскопа. Теоретичні та практичні результати: на основі проведених теоретичних і експериментальних досліджень створено ефективний технологічний процес фінішної обробки циліндричних поверхонь твердосплавних виробів, який забезпечує підвищення продуктивності і

зниження технологічної собівартості привиконанні високих вимог по якості оброблюваних поверхонь (параметр шорсткості = 0,1 мкм) на операції круглого зовнішнього поздовжнього шліфування алмазним кругом на металевій зв'язці. Впровадженно: на ДП Харківському машинобудівному заводі "ФЕД", економічним ефектом 77,388 тис. гривень на рік. Галузь використання: машинобудівна.

2. Object of research - technological process of finishing processing of cylindrical surfaces hardalloig products. Object of research - definition of the most effective variant of technological process of finishing processing of cylindrical surfaces hardalloig products on the basis of optimization of structure and parameters of operation of round external longitudinal grinding by diamond circle on a metal sheaf with plane ertex grains. Research receptions. Theoretical methods which are based on fundamental positions of technology of mechanical engineering, theories of cutting of materials, resistance of materials, the mathematical analysis and the theory of probability; mathematical modelling; experimental methods with application porofilograph-ronghegs indicator, an electronic microscope. Scientific novelty of the received results. Theoretically proved and experimentally proved opportunity of high-efficiency removal of the big allowances at simultaneous significant reduction of roughness of a surface dueto compulsory formation of platforms at tops of diamond grains which allows to unit preliminary and final grindings and in some cases to exclude labour-consuming operation of grinding by a free abrasive from technological process of processing. For the first time the developed new analytical models of duration of operation of round external longitudinal diamond grinding and sizes of elastic moving which arises on each transition which allow to define{determine} optimum operation behind the structure, providing greatest productivity for the set accuracy of processing and including only transition of nursing. The analytical model of formation of roughness is received at round external longitudinal diamond grinding hardalloig products which for the first time has allowed to take into account influence grains, their possible{probable} participation in cutting and presence of platforms at tops of grains, and also to lead{carry out} classification of kinematic circuits of grinding on the basis of formation of constant roughness of a surface.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новіков Ф.В.

2. Novikov F.V.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сизий Ю.А.
2. Сизий Ю.А.

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Осипов В.А.
2. Осипов В.А.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Грабченко А.І.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Грабченко А.І.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.