

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0412U006052

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-11-2012

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузьменко Наталія Миколаївна

2. Kuzmenko Nataliya Nikolaevna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 11-10-2012

Спеціальність за освітою: 15.05

Місце роботи здобувача: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Северодонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.105.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Северодонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Підвищення точності виготовлення глобоїдних зубчастих коліс створенням нової схеми формоутворення
2. Increase of globoid teeth wheel production by perfection of shape formation scheme using cutting

Реферат:

1. Дисертація присвячена вирішенню актуальної задачі - підвищенню точності виготовлення глобоїдних зубчастих коліс з одночасним зниженням їх собівартості, що отримані за допомогою вдосконаленої схеми їх формоутворення. При цьому була знайдена основна інструментальна поверхня, пов'язана з поверхнею зубців оброблюваних зубчастих коліс. Знайдені основні геометро-кінематичні параметри виготовлення глобоїдних зубчастих коліс такі, як: відносна швидкість ковзання; сумарна швидкість переміщення контактуючих поверхонь; кут між відносною швидкістю ковзання і напрямом контактних ліній; приведена кривизна контактуючих поверхонь; питомі ковзання на зубі інструменту і оброблюваного зубчастого колеса; довжина контактної лінії. Аналіз цих параметрів дозволив підвищити якість і точність виготовлення глобоїдних зубчастих коліс за рахунок удосконалення схеми формоутворення. Досліджена оцінка точності обробки зубців глобоїдних зубчастих коліс запропонованим способом формоутворення порівняно з існуючими схемами формоутворення. Доведено, що глобоїдні зубчасті колеса, що отримані запропонованим способом,

мають лінійний характер торкання зубців при будь-якому передавальному відношенні зубчастої передачі.

2. The thesis is devoted to decision of an actual problem of increase of production precision of globoid teeth wheels obtained by means of improved scheme of their shape formation with simultaneous decrease of their cost. At this a basic instrument surface, conjugated with teeth surfaces of wheels being treated, has been determined. Major geometric and kinematic parameters of produced globoid teeth wheels are as follows: relative sliding speed; total speed of contacting surfaces displacement; angle between vector of relative speed and direction of contact lines; transformed curvature of contacting surfaces; specific slides at the instrument tooth and teeth wheel being treated; the length of contact line. Analysis of these parameters allowed to increase precision of globoid teeth wheel due to perfection of their shape formation scheme. Estimation of precision of globoid teeth wheels treatment by the suggested method of shape formation has been investigated in comparison with existing shape formation schemes. It was proved that globoid teeth wheels obtained by the suggested method have linear character of teeth contact at any gear ratio in teeth gearing.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кириченко Ірина Олексіївна

2. Kirichenko Irina Alekseevna

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Клименко Галина Петрівна
2. Клименко Галина Петрівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кривошея Анатолій Васильович
2. Кривошея Анатолій Васильович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Касов Валерій Дмитрович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Касов Валерій Дмитрович

