

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U003736

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-10-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бурнашев Віталій Рафатович

2. Burnashev Vitaliy Rafatovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.07

Назва наукової спеціальності:

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 27-09-2006

Спеціальність за освітою: 7.092202

Місце роботи здобувача: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.182.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича, 11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.31.23

Тема дисертації:

1. Удосконалення плазово-дугової гарнісажної плавки спеціальних сталей, сплавів і чистих металів
2. Perfection of technology of smelting of special steels, alloys, and pure metals by method of the plasma-arc scull melting

Реферат:

1. Дисертація присвячена оптимізації технології виплавки металів і сплавів в умовах плазово-дугової гарнісажної плавки. Розглянуто сучасний стан методів спеціальної електрометалургії сталей і сплавів відповідального призначення, чистих металів і лігатур, і обґрунтована необхідність виконання роботи. Показано, що для виплавки спеціальних сталей і сплавів, легованих РЗМ і ЛЗМ доцільно застосовувати плазово-дугову гарнісажну плавку в печах із керамічним подом, а для чистих металів і лігатур – ПДГП у мідному водоохолоджуваному кристалізаторі. Розраховано оптимальні добавки алюмінію в попередній період розкислення. Для хромистих сталей 05X12H2M і 07X12HMФБР оптимальна добавка складала 2-2,6 кг/т, для сталі 05X14H15M3Ц – 2-3 кг/т, для сплаву ХН55МВЦ – 2,84 кг/т. За даними проведених досліджень визначені оптимальні режими розкислення та мікролегування досліджуваних матеріалів. В результаті експериментальних і промислових плавок встановлено, що отримані в умовах ПДГП сталеві виливки мають

низький вміст неметалевих включень (загальний вміст 0,0035–0,008 % мас.) і домішок впровадження ($[C] = 0,01(0,02\%$; $[O] = 0,002 - 0,003 \%$; $[N] = 0,016 - 0,018 \%$; $[H] = 0,0015 - 0,00017 \%$ мас.). Ключові слова: плазмово-дугова гарнісажна плавка, керамічний під, мідний водоохолоджуваний тигель, спеціальні сталі та сплави, алюміній, РЗМ, тугоплавкі метали.

2. The dissertation is devoted to optimization of technology of smelting of metals and alloys in conditions of the plasma-arc scull melting. The contemporary state-of-the-methods of special electrometallurgy of steels and alloys of responsible purposes, pure metals and alloying elements surveyed, and necessity of performance of work is proved. It is shown, that for smelting of special steels and the alloys alloyed rare-earth and alkaline-earth metal it is expedient to apply the plasma-arc scull melting in furnaces with ceramic bottom plate, and to pure metals and alloys -plasma-arc scull melting in a cooper water-chilled mold -is necessary Key words: plasma-arc scull melting; ceramic bottom plate; cooper water-chilled mold; special steels and alloys, rare-earth refractory metals

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Латаш Юрій Вадимович

2. Latash Yuriy Vadymovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Саєнко Володимир Якович
2. Саєнко Володимир Якович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Костяков Володимир Миколайович
2. Костяков Володимир Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Патон Борис Євгенович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Патон Борис Євгенович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Т.А.