Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U005665

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-10-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Павленко Володимир Миколайович
2. Pavlenko Vladimir Nikolaevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.05.10

Назва наукової спеціальності: Машини легкої промисловості

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-09-2011

Спеціальність за освітою: 7.090803

Місце роботи здобувача: Київський національний університет технологій та дизайну

Код за ЄДРПОУ: 02070890

Місцезнаходження: 01011, м. Київ-11, вул. Немировича-Данченка, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.102.02

Повне найменування юридичної особи: Київський національний університет технологій та дизайну

Код за ЄДРПОУ: 02070890

Місцезнаходження: вул. Немировича-Данченка, 2, м. Київ, Київська обл., 01011, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Київський національний університет технологій та дизайну

Код за ЄДРПОУ: 02070890

Місцезнаходження: 01011, м. Київ-11, вул. Немировича-Данченка, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.59.35

Тема дисертації:

1. Удосконалення конструкцій з'єднань з натягом в машинах легкої промисловості

2. Improvement of joint constructions with tension in machines of light industry

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена розробці теоретичних та експериментальних методів удосконалення конструкцій машин легкої промисловості, до складу яких входять з'єднання з натягом. Метою дисертації є удосконалення існуючих конструкцій з'єднань з натягом в машинах легкої промисловості для забезпечення їх міцності при збереженні та мінімізації відхилення від циліндричності валу поза зоною контакту. В машинах легкої промисловості застосовуються складані колінчасті вали, які складаються з великими величинами натягів. Основним параметром при складанні є міцність, яка залежить від конструктивних та технологічних факторів, таких як: метод складання, величина натягу, фактична площа контакту, коефіцієнт тертя, тощо. Для підвищення міцності з'єднань та збільшення фактичної площі контакту використовують натяги, при яких у зоні контакту виникають пружно-пластичні деформації. Вони викликають відхилення від циліндричності вала не тільки в зоні контакту, а і поза нею, що знижує працездатність та ресурс роботи механізмів машин легкої промисловості до складу яких входять з'єднання з натягом. Пропонується спосіб складання з'єднання з натягом, який забезпечує збільшення фактичної площі контакту між з'єднуваними деталями за рахунок

введення між ними проміжного пластичного тіла. На підставі експериментальних досліджень складаних колінчастих валів машин легкої промисловості підтверджуються значні переваги удосконаленої конструкції відносно існуючої. Застосування нового методу складання дозволяє уточнити процедуру вибору посадок, які при зменшеній величині натягу забезпечують передачу таких же осьових зусиль і крутних моментів, як і рекомендовані стандартом ГОСТ 25347-82

2. Dissertation is devoted to the problem of elaboration of theoretical and experimental methods of light industry machines constructions improvements, such machines are consisted of tension joints. The purpose of the dissertation is the perfection of existing constructions of tension joins in light industry machines for guarantee its strength in keeping and minimization of deviation from cylindricity of the shaft in extra contact zone. There are complex crankshafts, implied in light industry, which are assembled with great values of tension. The main parameter is assembling is the strength, which is depended from construction and technological factors. They are the assembling method, the tension value, the fact contact square, the tension efficiency, etc. For advancing the strength of joints and enlarging the fact contact square the tension are used, in such cases the strength-plastic deformations are coursed in contact zone. The implement the deviations from the shaft cylindricity and not only in contact zone, but also in extra zones. This decrease the work ability and the resource of mechanisms work of light industry machines with tension joints. The method of assembling tension joints is offered here. This method guarantee the increase of fact contact square between joint details because of the investigation of space plastic body. On the basis of experimental research of the complex crankshafts of light industry machines the advantages of improvement of such constructions in according to already worked ones are confirmed. The obtaining of the new assembling method enables to make the details of the procedure of setting choice. The setting choices guarantee the transfer of the same axes forces and rotating movements in decrease tension value. They are recommended with GOST standard 25347-82.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Петко Ігор Валентинович

2. Petko Igor Valentinovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.10

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Піпа Борис Федорович
2. Піпа Борис Федорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.10

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мартинов Анатолій Павлович
2. Мартинов Анатолій Павлович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Панасюк Ігор Васильович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Панасюк Ігор Васильович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.