# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0521U101342

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 26-05-2021

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**

## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Курпе Олександр Геннадійович
2. Kurpe Oleksandr H

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** доктор наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 05.03.05

**Назва наукової спеціальності:** Процеси та машини обробки тиском

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 28-04-2021

**Спеціальність за освітою:** Обробка металів тиском

**Місце роботи здобувача:** Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

**Код за ЄДРПОУ:** 02070812

**Місцезнаходження:** вул. Університетська, буд. 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87555, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## III. Відомості про організацію, де відбувся захист

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 12.105.01

**Повне найменування юридичної особи:** Донбаська державна машинобудівна академія

**Код за ЄДРПОУ:** 02070789

**Місцезнаходження:** вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

**Повне найменування юридичної особи:** Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

**Код за ЄДРПОУ:** 02070812

**Місцезнаходження:** вул. Університетська, буд. 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87555, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## V. Відомості про дисертацію

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 53.43.13, 81.09

**Тема дисертації:**

1. Розвиток наукових основ термомеханічної прокатки плоскої металопродукції з отриманням підвищеного рівня механічних властивостей

2. Development of scientific bases of thermomechanical rolling of flat rolling products with obtaining the increased level of mechanical properties

**Реферат/анотація:**

1. Дисертація спрямована на вирішення важливої науково-технічної та практичної проблеми розширення сортаменту продукції з підвищеним рівнем механічних властивостей, що виробляється на товстолистових та широкоштабових станах. Визначено проблеми і шляхи подальшого розвитку процесів термомеханічної прокатки, виконано систематизацію технологічних етапів. Розвинуто метод розрахунку розподілу температури по ширині штаби для умов прокатки в реверсивному стані з пічними моталками. Для мікролегованої сталі групи міцності Х65 встановлено залежність зміни опору гарячої деформації та розміру зерна аустеніту від температурно-деформаційних параметрів. Встановлено умови, при яких реологічні властивості сплаву 0Х18МФТ та сталей марок 15Х25Т, DD11, 65Г, Х80, Х70, Ст3сп наближені до реологічних властивостей свинцю марки ССу. Визначено умови прокатки, при яких забезпечена максимальна

рівномірність розподілу деформації по товщині розкатів. На підставі уточнення розрахунку теплових втрат та з урахуванням результатів досліджень впливу температурно-деформаційних умов прокатки на формування успадкованих механічних властивостей прокату розроблено науково обґрунтовані рекомендації щодо розробки та впровадження технології термомеханічної прокатки рулонів та товстолистового прокату конструкційного, трубного й суднобудівного сортаменту, а також щодо розрахунків необхідного рівня технічних характеристик устаткування по проекту реконструкції широкоштабового стану 1700.

2. The dissertation is aimed at solving an important scientific, technical and practical problem of expanding the range of products with the increased level of mechanical properties, which is produced on plate and strip mills. Problems and ways of further development of thermomechanical rolling processes have been determined, the systematization of technological stages has been performed. The method for calculating the temperature distribution over the width of the strip for rolling in the reversible stand with furnace coilers has been developed. For microalloyed steel of strength group X65 the dependence of the change of hot deformation resistance and austenite grain size on temperature-deformation parameters has been established. The conditions under which the rheological properties of 0X18MFT alloy and steels of grades 15X25T, DD11, 65G, X80, X70, St3sp are similar to the rheological properties of SSu lead has been established. The rolling conditions has been defined at which the maximum uniformity of deformation distribution on thickness of semi-rolled products is provided. Based upon clarification of heat losses calculation and taking into account the research results of influence of rolling temperature-deformation conditions on formation of the inherited mechanical properties of rolling, scientifically substantiated recommendations have been provided on development and implementation of the thermomechanical rolling technology of coils and plate rolling products of construction, pipe and shipbuilding product mix and as well as the calculation of the required level of technical characteristics for the equipment under the project of reconstruction at the strip rolling mill 1700.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПІВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

### Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кухар Володимир Валентинович

2. Kukhar Volodymyr Valentynovych

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Кухар Володимир Валентинович

2. Kukhar Volodymyr Valentynovych

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

**Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Приходько Ігор Юрійович

2. Prykhodko Igor

**Кваліфікація:** д. т. н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Грибков Едуард Петрович

2. Gribkov Eduard P

**Кваліфікація:** д. т. н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Максименко Олег Павлович

2. Maximenko Oleg P.

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради** Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні** Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

**Відповідальний за підготовку облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності**




Юрченко Т.А.