

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0510U000362

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 21-07-2010

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**



## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Леонов Сергій Вячеславович

2. Lyeonov Sergiy

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** доктор наук

**Аспірантура/Докторантура:** ні

**Шифр наукової спеціальності:** 08.00.08

**Назва наукової спеціальності:** Гроші, фінанси і кредит

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 23-04-2010

**Спеціальність за освітою:** 7.050104

**Місце роботи здобувача:** Державний вищий навчальний заклад "Українська академія банківської справи Національного банку України"

**Код за ЄДРПОУ:** 23635020

**Місцезнаходження:** 40030, Сумська обл., м. Суми, вул. Петропавлівська, 57

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Національний банк України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д55.081.01

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Державний вищий навчальний заклад "Українська академія банківської справи Національного банку України"

**Код за ЄДРПОУ:** 23635020

**Місцезнаходження:** 40030, Сумська обл., м. Суми, вул. Петропавлівська, 57

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Національний банк України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.73.55

**Тема дисертації:**

1. Інвестиційний потенціал банківської системи: методологія формування та використання
2. Investment potential of the banking system: methodology of forming and use

**Реферат:**

1. Дисертаційне дослідження присвячене розробці теоретико-методологічних засад формування та використання інвестиційного потенціалу банківської системи (ІПБС). В роботі визначено сутність, призначення та спе-цифіку ІПБС, здійснено його структуризацію, формалізовано функції, принци-пи, специфічні особливості та системні властивості, виокремлено фактори, які обумовлюють його провідне місце в механізмі розширеного відтворення ВВП. Визначено концептуальні основи його оцінки, виокремлено оціночні рівні та межі, формалізовано та структуровано умови їх досягнення. В роботі удоско-налено методичні підходи до обґрунтування взаємозв'язку характеристик фун-кціонування банківської системи, фондового ринку та ВВП, формалізовано ек-зогенні та ендогенні чинники формування та використання ІПБС, на основі кластерного та дискримінантного аналізу виділено найбільш релевантні для України, удосконалено науково-методичні підходи до врахування передбачува-них циклічних коливань у розвитку економіки при формалізації моделі струк-тури фінансового ринку, розроблено авторський підхід до

визначення оптима-льного рівня конкуренції в банківській системі та оцінки рівня її стійкості.

2. Dissertation research is devoted development theoretic-methodological form-ing positions and use of investment potential of the banking system, and also scien-tifically methodical providing of increase of efficiency of functioning of the banking system of Ukraine in the context of increase of it investment potential. In-process cer-tainly essence, setting and specific of concept, investment potential of the banking system, his functions, principles, specific features and system properties, are formal-ized, factors which stipulate the leading place of investment potential of the banking system in the mechanism of the extended recreation are selected. Certainly concep-tual bases of estimation of investment potential of the banking system, evaluation his levels and limits are selected, with formalization of terms of their achievement. The methodical going is in-process improved near the ground of intercommu-nication of basic descriptions of functioning of the financial system, fund market and GDP, on the basis of multivariable regressive analysis, the exogenous and endoge-nous factors of forming and use of investment potential of the banking system are formalized on the basis of cluster and to the discriminant analysis determination most relevant for Ukraine, it is improved scientifically methodical going near the account of predictable cyclic vibrations of different length in development of economy during formalization of model of structure of financial market, certainly optimum terms and necessary parameters of forming and effective use of investment potential of the banking system in Ukraine, the author going is developed near determination of op-timum level of competition in the banking system and to the estimation of level of firmness of the banking system in the context of increase of efficiency of the use of it investment potential.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПІВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Козьменко Сергій Миколайович

2. Kozmenko Sergiy Mukolayvuch

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.02.02

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Теліженко Олександр Михайлович

2. Теліженко Олександр Михайлович

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.00.06

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Кузнецова Анжела Ярославівна

2. Кузнецова Анжела Ярославівна

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.04.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Івасів Ігор Богданович

2. Івасів Ігор Богданович

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.00.08

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

### **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Єпіфанов Анатолій Олександрович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Єпіфанов Анатолій Олександрович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.