Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0526U000307

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 01-10-2026

Статус: Запланована

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дядя Сергій Іванович

2. Serhii Dyadya

Кваліфікація: к. т. н., доц., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: 0000-0002-7457-7772

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 28-10-2026

Спеціальність за освітою: Технологія машинобудування, металорізальні верстати та інструменти

Місце роботи здобувача: Національний університет "Запорізька політехніка"

Код за ЄДРПОУ: 02070849

Місцезнаходження: вул. Жуковського, Запоріжжя, Запорізький р-н., 69063, Україна

Форма власності: Державна

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR:

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 35. 052. 06

Повне найменування юридичної особи: Національний університет "Львівська політехніка"

Код за ЄДРПОУ: 02071010

Місцезнаходження: вул. Степана Бандери, Львів, 79013, Україна

Форма власності: Державна

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR:

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний університет "Запорізька політехніка"

Код за ЄДРПОУ: 02070849

Місцезнаходження: вул. Жуковського, Запоріжжя, Запорізький р-н., 69063, Україна

Форма власності: Державна

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR:

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації: Українська

Коди тематичних рубрик: 55.13

Тема дисертації:

1. Науково-прикладні основи формування профілю обробленої поверхні тонкостінних елементів деталі під час фрезування кінцевими фрезами

2. Scientific and applied foundations of forming the profile of the machined surface of thin-walled elements of a part during end milling

Реферат/анотація:

1. У дисертації розв'язано важливу науково-прикладну проблему в галузі технології машинобудування – визначення механізму формування профілю обробленої поверхні тонкостінних елементів деталі під час зустрічного та попутного фрезування кінцевою фрезою та обґрунтування умов забезпечення стабільності процесу різання. Для визначення видів коливань, що виникають під час фрезування кінцевою фрезою, та їхнього впливу на оброблену поверхню розроблено комплекс експериментальних методик дослідження процесу та алгоритм багатопараметричного аналізу осцилограм, який дає змогу визначати закономірності виникнення коливань й оцінювати точність обробляння. Для прогнозування умов різання на етапі технологічної підготовки запропоновано використовувати співвідношення між часом різання та періодом вільних коливань тонкостінних елементів деталі, яке обґрунтовує застосування п'яти швидкісних зон. Встановлено комплексний характер впливу технологічних факторів на динамічні характеристики

тонкостінних елементів деталі під час різання та геометричні параметри хвилястості обробленої поверхні, що пов'язано зі швидкісним та силовим навантаженням.

2. The dissertation addresses a significant scientific and applied problem in the field of mechanical engineering technology: determining the mechanism of surface profile formation on thin-walled component elements during up-milling and down-milling with an end mill, and substantiating the conditions for ensuring cutting process stability. To identify the types of vibrations arising during end milling and their impact on the machined surface, a set of experimental research methodologies and a multi-parameter oscillogram analysis algorithm were developed; these tools enable the identification of vibration patterns and the assessment of machining accuracy. To predict cutting conditions during the process planning stage, a relationship between cutting time and the natural vibration period of thin-walled component elements is proposed, justifying the use of five distinct speed zones. The study establishes the complex nature of the influence exerted by technological factors—linked to speed and force loading—on the dynamic characteristics of thin-walled component elements during cutting and on the geometric parameters of surface waviness.

Державний реєстраційний номер ДіР: 0116U003670

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки: Фундаментальні наукові дослідження з найбільш важливих проблем розвитку науково-технічного, соціально-економічного, суспільно-політичного, людського потенціалу для забезпечення конкурентоспроможності України у світі та сталого розвитку суспільства і держави

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності: Освоєння нових технологій транспортування енергії, впровадження енергоефективних, ресурсозберігаючих технологій, освоєння альтернативних джерел енергії

Підсумки дослідження: Теоретичне узагальнення і вирішення важливої наукової проблеми

Публікації:

- 1. Автоколебания при фрезеровании тонкостенных элементов деталей : монография / Ю. Н. Внуков, С. И. Дядя, Е. Б. Козлова и др. Запорожье : ЗНТУ, 2017. 208 с.
- 2. Дядя С. И., Козлова Е. Б., Кондратюк Э. В., Шевченко А. В. Конструкция экспериментальной концевой цилиндрической фрезы с изменяемыми углами винтовых режущих кромок. Вестник двигателестроения. 2014. № 1. С. 71–74. (кат. «Б»)
- 3. Внуков Ю. Н., Дядя С. И., Козлова Е. Б., Логоминов В. А., Шевченко А. В. Влияние угла наклона винтовой режущей кромки концевой цилиндрической фрезы на уровень возбуждения регенеративных автоколебаний при обработке тонкостенной детали. Резание и инструмент в технологических системах. 2014. № 84. С. 43–50. (кат. «Б»)
- 4. Внуков Ю. Н., Дядя С. І., Козлова О. Б., Черновол Н. Н. Анализ условий контактирования зубьев концевой цилиндрической фрезы с деталью. Журнал інженерних наук. 2014. Т. 1. № 4. С. 1–7. (кат. «Б»)
- 5. Внуков Ю. Н., Гермашев А. И., Дядя С. И., Козлова Е. Б., Каморкин П. А. Разработка методики оценки уровня автоколебаний тонкостенной детали при ее концевом фрезеровании. Сучасні технології в машинобудуванні. 2015. Вип. 10. С. 3–13. (кат. «Б»)
- 6. Внуков Ю. Н., Дядя С. И., Козлова Е. Б. Разработка комплекса экспериментальных методик исследования виброустойчивости процесса резания концевыми фрезами с разнонаклонными зубьями. Інформаційні технології в освіті, науці та виробництві. 2015. Вип. 3(8). С. 24–39. (кат. «Б»)
- 7. Дядя С. И., Козлова Е. Б., Гермашев А. И., Сердюк А. А. Влияние условий концевого финишного фрезерования на параметры колебаний тонкостенной детали. Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. 2015. № 1. С. 46–52. (кат. «Б»)
- 8. Внуков Ю.Н., Гермашев А.И., Дядя С.И., Козлова Е.Б. Методика определения условий контактирования инструмента с тонкостенной деталью при ее концевом фрезеровании. Резание и инструмент в

технологических системах. 2015. № 85. С. 48–55. (кат. «Б»)
- 9. Внуков Ю. Н., Дядя С. И., Кришталь В. А., Черновол Н. Н. Определение условий фрезерования сферическими и тороидальными фрезами. Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. 2015. № 2. С. 28–34. (кат. «Б»)
- 10. Внуков Ю. Н., Дядя С. И., Козлова Е. Б. О влиянии конструктивных и геометрических характеристик концевых фрез на виброустойчивость процесса фрезерования. Резание и инструмент в технологических системах. 2016. № 86. С. 7–17. (кат. «Б»)
- 11. Дядя С. И., Козлова Е. Б., Кондратюк Э. В., Кришталь В. А., Зубарев А. Е. Систематизация колебаний при концевом фрезеровании тонкостенных элементов деталей. Вестник двигателестроения. 2016. № 1. С. 68–71. (кат. «Б»)
- 12. Дядя С. И. Исследование формирования обработанной поверхности тонкостенного элемента детали при концевом цилиндрическом фрезеровании с автоколебаниями. Сучасні технології в машинобудуванні. 2017. Вип. 12. С. 5–18. (кат. «Б»)
- 13. Дядя С. И. Исследование механизма возбуждения автоколебаний при концевом фрезеровании тонкостенного элемента детали. Новые материалы и технологии в металлургии и машиностроении. 2017. № 1. С. 92–100. (кат «Б»)
- 14. Мозговой В. Ф., Дядя С. И., Козлова Е. Б., Логоминов В. А., Зубарев А. Е. Формирование профиля обработанной поверхности при концевом цилиндрическом фрезеровании в условиях автоколебаний. Вісник двигунобудування. 2018. № 1. С. 92–100. (кат. «Б»)
- 15. Дядя С. И., Козлова Е. Б., Гермашев А. И., Кучугуров М. В. Влияние периода автоколебаний на формирование профиля обработанной поверхности при концевом цилиндрическом фрезеровании. Різання та інструмент в технологічних системах. 2019. № 91. С. 24–36. (кат. «Б») DOI:10.20998/2078-7405.2019.91.03
- 16. Дядя С. І., Козлова О. Б., Кушнір Є. В. Дослідження утворення профілю обробленої поверхні при кінцевому фрезеруванні інструментом з великим вильотом. Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. 2021. № 2. С. 50–55. (кат. «Б») DOI:10.15588/1607-6885-2021-3-8
- 17. Dyadya S., Kozlova Ye., Germashev A., Logominov V. Simulation of the machined surface after end milling self-oscillations. Cutting & Tools in Technological System. 2021. № 94. P. 19–28. (кат. «Б») DOI:10.20998/2078-7405.2021.94.03
- 18. Dyadya S., Kozlova O., Karamushka D., Kushnir E. Causes of different waves of machined surfaces after up and down end-milling. Cutting & Tools in Technological System. 2022. № 97. P. 32–38. (кат. «Б») DOI:10.20998/2078-7405.2022.97.03
- 19. Дядя С. І., Козлова О. Б., Кушнір Є. В., Карамушка Д. Р. Дослідження коливань при кінцевому фрезеруванні та їх вплив на формування обробленої поверхні. Нові матеріали і технології в металургії та машинобудуванні. 2022. № 2. С. 71–77. (кат. «Б») DOI:10.15588/1607-6885-2022-2-12
- 20. Dyadya S., Kozlova O., Tryshyn P., Brukhno E., Yakhno D. Influence of radial depth of cut on initial conditions of oscillations during end-milling of thin-walled parts. Cutting & Tools in Technological System. 2023. № 99. P. 153–164. (кат. «Б») DOI:10.20998/2078-7405.2023.99.14
- 21. Vnukov Y., Dyadya S., Kozlova O., Trishyn P., Zubarev A. Influence of cutting time on types of oscillations during blade processing. Ukrainian Journal of Mechanical Engineering and Materials Science / Український журнал із машинобудування і матеріалознавства. 2023. Vol. 9. № 1. P. 53–66. (кат. «Б») DOI:10.23939/ujmems2023.01.053
- 22. Dyadya S., Kozlova O., Brukhno E., Yakhno D., Karamushka D. Influence of feed rate on the dynamic properties of thin-walled part during end milling. Cutting & Tools in Technological System. 2024. № 100. P. 63–76. (кат. «Б») DOI:10.20998/2078-7405.2024.100.07
- 23. Dyadya S., Kozlova O., Tryshyn P., Yakhno D., Dziuba D. Influence of helical cutting-edge angle on end-milling stability. Cutting & Tools in Technological System. 2024. № 101. P. 86–94. (кат. «Б») DOI:10.20998/2078-7405.2024.101.08

- 24. Frolov M., Dyadya S., Tanchenko S., Solokha V., Shtankevych V. Attendant Free Vibrations and Their Role in the Formation of Macrorelief at the End Milling of Thin-Walled Structures When Changing the Radial Depth of Cut. Journal of Mechanical Engineering and Manufacturing. 2026. Vol. 2. No. 1. P. 2. DOI:10.53941/jmem.2026.100002
- 25. Dyadya S., Frolov M., Tanchenko S., Solokha V. Attendant Free Vibrations and Assessment of Their Influence on the Machined Surface Macrogeometry While End Milling. Lecture Notes in Mechanical Engineering : DSMIE-2025. 2025. P. 327–337. (Scopus) DOI:10.1007/978-3-031-95211-1_27
- 26. Dyadya S., Vnukov Y., Kozlova O., Trishyn P. Regularities of Oscillations During Turning and End Milling. Lecture Notes in Mechanical Engineering : InterPartner-2023. 2024. P. 136–144. (Scopus) DOI: 10.1007/978-3-031-42778-7_13
- 27. Dyadya S., Frolov M., Tanchenko S., Solokha V., Yakhno D. Feed Rate Influence Research on the Machined Surface Waviness Parameters in End up Milling of Thin-Walled Parts. Lecture Notes in Networks and Systems : SIEMS 2025. 2025. Vol. 1480. P. 79–89. (Scopus) DOI:10.1007/978-3-031-95191-6_8
- 28. Дядя С. І., Козлова О. Б. Методичне забезпечення дослідження впливу стрічки на задній поверхні гвинтової різальної кромки у кінцевих фрез на вібростійкість процесу різання // Прогресивні технології в машинобудуванні : тези доп. 3-ї всеукр. наук.-техн. конф. (Львів, 2015 р.). Львів, 2015. С. 48–49.
- 29. Дядя С. І., Гермашев А. І., Козлова О. Б. Методи пригнічення вібрацій при фрезеруванні тонкостінних деталей // Тези доповідей 12-го міжнародного симпозіуму українських інженерів-механіків у Львові (Львів, 2015 р.). Львів : КІНПАТРІ ЛТД, 2015. С. 83–84.
- 30. Дядя С. І., Козлова О. Б., Кришталь В. О., Кондратюк Е. В. Особливості кінцевого фрезерування тонкостінних елементів деталей інструментом з різною геометрією ріжучого леза // Актуальні задачі сучасних технологій : тези доп. міжнар. наук.-техн. конф. молодих учених та студентів (Тернопіль, 25–26 листопада 2015 р.). Тернопіль : ТНТУ, 2015. С. 137–138.
- 31. Дядя С. І., Гермашев А. І., Козлова О. Б., Внуков Ю. Н. Устройство для исследования условий контактирования инструмента с деталью при цилиндрическом фрезеровании тонкостенных деталей // Инженерия поверхности и реновация изделий : тезисы докл. 15-й Междунар. науч.-техн. конф. (Затока, Одесская обл., 01–05 июня 2015 г.). Киев : АТМ Украины, 2015. С. 45–47.
- 32. Дядя С. И., Козлова Е. Б., Штанкевич В. С., Зубарев А. Е. Повышение качества поверхности тонкостенных деталей в условиях резания с автоколебаниями // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС-2015) : тези доп. 5-ї міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 19–22 травня 2015 р.). Чернігів : ЧНТУ, 2015. С. 43–45.
- 33. Дядя С. И., Опанасенко Н. Н. Обеспечение точности вращения многозубых концевых фрез // Збірник тез доповідей щорічної науково-практичної конференції серед студентів, викладачів, науковців, молодих учених і аспірантів «Тиждень науки-2015» (Запоріжжя, 13–17 квітня 2015 р.). Запоріжжя, 2015. С. 236.
- 34. Дядя С. І., Козлова О. Б. Особливості попутного та зустрічного фрезерування з автоколиваннями // Збірник тез доповідей щорічної науково-практичної конференції серед студентів, викладачів, науковців, молодих учених і аспірантів «Тиждень науки-2016» (Запоріжжя, 18–22 квітня 2016 р.). Запоріжжя, 2016. С. 5.
- 35. Дядя С. І., Штанкевич В. С., Логомінов В. О., Зубарєв А. Є. Самоорганізація автоколивань при циліндричному кінцевому фрезеруванні // Актуальні задачі сучасних технологій : тези доп. V міжнар. конф. (Тернопіль, 17–18 листопада 2016 р.). Тернопіль : ТНТУ, 2016. С. 195.
- 36. Дядя С. И., Кучугуров М. В., Зубарев А. Е. Метод подавления регенеративных автоколебаний при фрезеровании варьированием скорости вращения шпинделя // Машинобудування очима молодих: прогресивні ідеї – наука – виробництво (МОМ – 2017) : тези доп. XVII міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 01–03 листопада 2017 р.). Чернігів, 2017. С. 119.
- 37. Дядя С. І., Черновол Н. Н., Пиріг М. А. Визначення умов фрезерування сферичними і тороїдальними фрезами // Збірник тез доповідей щорічної науково-практичної конференції серед студентів,

викладачів, науковців, молодих учених і аспірантів «Тиждень науки-2017» (Запоріжжя, 18–21 квітня 2017 р.). Запоріжжя, 2017. С. 194.

- 38. Дядя С. І., Штанкевич В. С. Визначення подачі для забезпечення рівномірного різання // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС-2018) : тези доп. VIII міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 10–12 травня 2018 р.). Чернігів : ЧНТУ, 2018. С. 48.
- 39. Дядя С. І., Блід К. Г., Пазій А. С. Методика дослідження формування обробленої поверхні за базовими фрагментами осцилограм // Збірник тез доповідей щорічної науково-практичної конференції серед студентів, викладачів, науковців, молодих учених і аспірантів «Тиждень науки-2018» (Запоріжжя, 16–20 квітня 2018 р.). Запоріжжя, 2018. С. 193.
- 40. Дядя С. І., Козлова О. Б., Зубарєв А. Є. Самоорганізація руху тонкостінної деталі та якість обробленої поверхні при кінцевому циліндричному фрезеруванні // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС-2019) : тези доп. IX міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 14–16 травня 2019 р.). Чернігів : ЧНТУ, 2019. С. 86.
- 41. Дядя С. І., Блід О. Г. Аналіз коливального руху тонкостінної деталі при попутному фрезеруванні з автоколиваннями // Збірник тез доповідей щорічної науково-практичної конференції серед студентів, викладачів, науковців, молодих учених і аспірантів «Тиждень науки-2019» (Запоріжжя, 15–19 квітня 2019 р.). Запоріжжя, 2019. С. 11.
- 42. Дядя С. І., Козлова О. Б., Філь Н. В. Вплив жорсткості деталі на визначення швидкісної зони коливань при кінцевому фрезеруванні // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС-2020) : тези доп. X міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 29–30 квітня 2020 р.). Чернігів : ЧНТУ, 2020. С. 81.
- 43. Дядя С. И., Козлова Е. Б., Козлов М. Д. Влияние направления и величины подачи на демпфирующие свойства процесса фрезерования концевыми фрезами // Science, engineering and technology: global trends, problems and solutions : Conf. proc. Intern. sci.-pract. conf. (Prague, Sept. 25–26, 2020). Prague : Izdevnieciba «Baltija Publishing», 2020. P. 102–105.
- 44. Дядя С. І., Козлова О. Б., Гермашев А. І., Варава Н. А. Вплив частоти обертання шпинделя на ефективність кінцевого фрезерування тонкостінних деталей в умовах автоколивань // Прогресивні технології в машинобудуванні : тези доп. IX міжнар. наук.-техн. конф. (Львів, 03–07 лютого 2020 р.). Львів, 2020. С. 78.
- 45. Гермашев А. И., Козлова Е. Б., Логоминов В. А., Дядя С. И., Полякова В. С. Определение оптимальных частот вращения шпинделя при фрезеровании сложнопрофильных тонкостенных элементов деталей // Global Challenges – Scientific Solutions II : Proc. (Antwerp, 2020). Antwerp : Eurasian Center of Innovative Development «DARA», 2020. P. 216–222.
- 46. Дядя С. І. Вплив частоти обертання шпинделя на спадковість оброблюваної поверхні при кінцевому циліндричному фрезеруванні // Збірник тез доповідей щорічної науково-практичної конференції серед студентів, викладачів, науковців, молодих учених і аспірантів «Тиждень науки-2020» (Запоріжжя, 13–17 квітня 2020 р.). Запоріжжя, 2020. С. 26.
- 47. Дядя С. І., Козлова О. Б., Горбань А. М., Стішова М. В. Дослідження механізму впливу автоколивань на точність обробки при кінцевому фрезеруванні // Машинобудування очима молодих : тези доп. XIX міжнар. наук.-практ. конф. (Суми, 25–26 листопада 2020 р.). Суми, 2020. С. 85–88.
- 48. Дядя С. І., Козлова О. Б., Карамушка Д. Р. Продуктивність та якість обробки при кінцевому фрезеруванні багатозубим інструментом в умовах дії автоколивань // Процеси механічної обробки, верстати та інструмент : тези доп. XI Всеукр. наук.-техн. конф. з міжнар. участю (Житомир, 05–06 листопада 2021 р.). Житомир : Державний університет «Житомирська політехніка», 2021. С. 94–95.
- 49. Дядя С. І., Козлова О. Б., Коршунова Н. І. Забезпечення якості обробки при кінцевому фрезеруванні в умовах дії автоколивань // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС-2021) : тези доп. XI міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 26–27 травня 2021 р.). Чернігів : ЧНТУ, 2021. С. 91.

- 50. Дядя С. І., Телюпа О. А. Вплив частот автоколивань та власних коливань деталі на якість її поверхні після кінцевого фрезерування // Збірник тез доповідей щорічної науково-практичної конференції викладачів, науковців, молодих учених, аспірантів та студентів «Тиждень науки-2021» (Запоріжжя, 19–23 квітня 2021 р.). Запоріжжя, 2021. С. 13.
- 51. Дядя С. І., Козлова О. Б., Карамушка Д. Р., Кушнір Є. В. Вплив видів коливань на формування поверхні при кінцевому фрезеруванні // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС-2022) : тези доп. XII міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 26–27 травня 2022 р.). Чернігів : ЧНТУ, 2022. С. 61–62.
- 52. Внуков Ю. М., Дядя С. І., Козлова О. Б., Козлов М. Д. Оцінка сталості процесу різання при кінцевому фрезеруванні // Нові сталі та сплави і методи їх оброблення для підвищення надійності та довговічності виробів : тези доп. XV Міжнар. наук.-техн. конф. (Запоріжжя, 08–09 листопада 2022 р.). Запоріжжя, 2022. С. 20–21.
- 53. Дядя С. І., Литвин Г. М. Вплив вихідних динамічних характеристик деталі та інструменту на формування обробленої поверхні при кінцевому фрезеруванні деталей // Збірник тез доповідей щорічної науково-практичної конференції серед студентів, викладачів, науковців, молодих учених і аспірантів «Тиждень науки-2022» (Запоріжжя, 18–22 квітня 2022 р.). Запоріжжя, 2022. С. 157.
- 54. Дядя С. І., Козлова О. Б., Тришин П. Р., Мазуренко М. А. Про роль вільних коливань при утворенні сліду для регенеративних автоколивань // Інформаційне суспільство: технологічні, економічні та технічні аспекти становлення (випуск 74) : тези доп. Міжнар. наук. інтернет-конф. (Тернопіль, 06–07 лютого 2023 р.). Тернопіль, 2023. С. 166–167.
- 55. Дядя С. І., Козлова О. Б., Тришин П. Р., Яхно Д. А. Контроль коливань при кінцевому фрезеруванні розподілом їх на швидкісні зони // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС-2023) : тези доп. XIII міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 25–26 травня 2023 р.). Чернігів : ЧНТУ, 2023. С. 94.
- 56. Яхно Д. А., Дядя С. І. Актуальність пригнічення коливань при обробці різанням // Збірник тез доповідей щорічної науково-практичної конференції викладачів, науковців, молодих учених, аспірантів та студентів «Тиждень науки-2023» (Запоріжжя, 24–28 квітня 2023 р.). Запоріжжя, 2023. С. 11.
- 57. Дядя С. І., Козлова О. Б., Яхно Д. А., Карамушка Д. Р. Вплив зубцевої частоти на стійкість кінцевого фрезерування // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС-2024) : тези доп. XIV міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 23–24 травня 2024 р.). Чернігів : ЧНТУ, 2024. С. 80.
- 58. Дядя С. І., Козлова О. Б., Яхно Д. А., Карамушка Д. Р. Про сталість кінцевого фрезерування // Проблеми інформатики та моделювання (ПІМ-2024) : тези доп. двадцять четвертої міжнар. наук.-техн. конф. (Харків, 20–23 вересня 2024 р.). Харків, 2024. С. 54.
- 59. Дядя С. І., Яхно Д. А. Особливості коливань при кінцевому фрезеруванні та напрямки зменшення їх інтенсивності // Сучасні технології у промисловому виробництві : тези доп. XI Всеукр. наук.-техн. конф. (Суми, 23–26 квітня 2024 р.). Суми, 2024. С. 82.
- 60. Дядя С. І., Козлова О. Б., Тришин П. Р., Яхно Д. А., Карамушка Д. Р. Використання закономірностей виникнення коливань при різанні для управління їх інтенсивністю // Прогресивні технології у машинобудуванні АТМЕ-2024 : тези доп. XII Міжнар. наук.-техн. конф. (Івано-Франківськ – Яремче, 05–09 лютого 2024 р.). Івано-Франківськ – Яремче, 2024. С. 85–86.
- 61. Карамушка Д. Р., Дядя С. І. Використання розподілу коливань за швидкісними зонами для оцінки якості обробленої поверхні // Збірник тез доповідей щорічної науково-практичної конференції серед студентів, викладачів, науковців, молодих учених і аспірантів «Тиждень науки-2024» (Запоріжжя, 15–19 квітня 2024 р.). Запоріжжя, 2024. С. 19–20.
- 62. Дядя С. І., Карамушка Д. Р. Забезпечення сталості різання при кінцевому фрезеруванні // Молодь в авіації: нові рішення та перспективні технології : тези доп. Всеукр. наук.-техн. конф. з міжнар. участю (Запоріжжя, 21–22 листопада 2024 р.). Запоріжжя, 2024. С. 83.

- 63. Дядя С. І., Козлова О. Б., Тришин П. Р., Яхно Д. А., Комісаров О. О. Про особливості коливань при кінцевому фрезеруванні // Комплексне забезпечення якості технологічних процесів та систем (КЗЯТПС-2025) : тези доп. XV міжнар. наук.-практ. конф. (Чернігів, 22–23 травня 2025 р.). Чернігів : ЧНТУ, 2025. С. 111–112.
- 64. Дядя С. І., Козлова О. Б., Яхно Д. А., Дзюба Д. В. Вплив коливань на формування обробленої поверхні при кінцевому фрезеруванні // Збірник наукових праць XIII-ої міжнародної науково-технічної конференції «Прогресивні технології в машинобудуванні» (18 – 21 лютого 2025 р., м. Львів). Львів, 2025. С. 45–47.
- 65. Dyadya S., Frolov M., Tanchenko S., Solokha V. Attendant Free Vibrations and Assessment of Their Influence on the Machined Surface Macrogeometry While End Milling // 8th International Conference on Design, Simulation, Manufacturing: The Innovation Exchange (DSMIE-2025) : Conf. proc. (Porto, June 17–20, 2025). Porto, 2025. P. 98.
- 66. Vnukov Y., Tryshyn P., Dyadya S., Kozlova O. Development of Oscillating Systems for Studying Self-Oscillations in Turning // 7th Grabchenko's International Conference on Advanced Manufacturing Processes (InterPartner-2025) : Conf. proc. (Kielce, Sept. 23–26, 2025). Kielce, 2025. P. 81.
- 67. Яхно Д. А., Дядя С. І. Аналіз впливу кількості зубів фрези на сталість різання та якість поверхні // Збірник тез доповідей щорічної 47 науково-практичної конференції серед студентів, викладачів, науковців, молодих учених і аспірантів «Тиждень науки-2025» (Запоріжжя, 14–18 квітня 2025 р.). Запоріжжя, 2025. С. 13–14.
- 68. Внуков Ю. Н., Кучугуров М. В., Дядя С. И., Зинченко Р. Н., Гончар Е. А. Способ и устройство для исследования регенеративных автоколебаний при точении. Резание и инструмент в технологических системах. 2013. № 83. С. 42–54. (кат. «Б»)
- 69. Кучугуров М. В., Внуков Ю. Н., Дядя С. И. Способ определения сдвига фаз волн на поверхности резания □ при точении. Вісник ЖДТУ: Процеси механічної обробки в машинобудуванні. 2013. Вип. 14. С. 93–100. (кат. «Б»)
- 70. Внуков Ю. Н., Дядя С. И., Кучугуров М. В., Кондратюк Э. В. Устройство для исследования автоколебаний при токарной обработке. Інформаційні технології в освіті, науці та виробництві. 2014. Вип. 2(7). С. 38–48. (кат. «Б»)
- 71. Внуков Ю. Н., Натальчишин В. В., Гермашев А. І., Кучугуров М. В., Дядя С. І. Применение модуляции скорости главного движения фрезерного станка для гашения регенеративных автоколебаний при фрезеровании тонкостенных деталей. Вісник НТУУ «КПІ». Серія машинобудування. 2014. № 3 (72). С. 12–17. (кат. «Б»)
- 72. Кучугуров М. В., Гермашев А. И., Дядя С. И., Пирожок А. В. Особенности реализации возможностей управления приводами станков на базе стойки с ЧПУ SIEMENS. Високі технології в машинобудуванні. 2015. Вип. 1 (25). С. 80–87. (кат. «Б»)
- 73. Внуков Ю. Н., Дядя С. И., Козлова Е. Б. Эволюция развития исследований сил при цилиндрическом фрезеровании от статических к динамическим условиям обработки. Сучасні технології в машинобудуванні. 2016. Вип. 11. С. 3–41. (кат. «Б»)
- 74. Tryshyn P., Dyadya S., Kozlova O. Study of the System of Forces Acting on the Cutter-Oscillator Under Conditions of Turning With Vibration. Shock and Vibration. 2025. Vol. 2025. Art. ID 7337962. (Scopus) DOI: 10.1155/2025/7337962.
- 75. Tryshyn P., Vnukov Y., Dyadya S., Kozlova O. Experimental Verification of the Impact of Phase Shift Between Neighboring Waves on the Intensity of Regenerative Oscillations During Continuous Cutting. Lecture Notes in Mechanical Engineering : InterPartner-2024. 2025. P. 342–357. (Scopus) DOI:10.1007/978-3-031-82746-4_31
- 76. Vnukov Y., Tryshyn P., Kozlova O., Dyadya S. Cutter-Oscillator with Single-Degree-of-Freedom for the Study of Cutting Vibrations. Strojnícky Časopis. 2024. Vol. 74, № 1. P. 169–180. (Scopus) DOI:10.2478/scjme-2024-0017

- 77. Оправка для вимірювання радіального та торцевого биття деталей типу «цанга затискна» : пат. 11360 Україна : МПК (2006) B23B 31/00 / Дядя С. І., Авер'янова А. Ю. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u200506474 ; заявл. 01.07.2005 ; опубл. 15.12.2005, Бюл. № 12.
- 78. Стенд для дослідження коливань при кінцевому циліндричному фрезеруванні тонкостінних елементів деталей : пат. 94974 Україна : МПК (2006.01) G01H 11/00, G01M 7/02 / Логомінов В. О., Гермашев А. І., Дядя С. І., Козлова О. Б. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201405981 ; заявл. 02.06.2014 ; опубл. 10.12.2014, Бюл. № 23.
- 79. Пристрій для дослідження автоколивань при точінні : пат. 101906 Україна : МПК (2006.01) B23Q 17/12, G06F 15/00, G06F 7/06 / Внуков Ю. М., Дядя С. І., Кучугуров М. В., Кондратюк Е. В. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201502511 ; заявл. 20.03.2015 ; опубл. 12.10.2015, Бюл. № 19.
- 80. Стенд для оцінки коливального процесу деталі при циліндричному фрезеруванні : пат. 103031 Україна : МПК (2006) G01H 11/00, G01M 7/02 / Внуков Ю. М., Гермашев А. І., Кучугуров М. В., Козлова О. Б., Дядя С. І. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201506355 ; заявл. 26.06.2015 ; опубл. 25.11.2015, Бюл. № 22.
- 81. Фреза з регульованими окружним кроком різальних зубів : пат. 104373 Україна : МПК (2016.01) B23C 5/00 / Дядя С. І., Козлова О. Б., Опанасенко Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201507173 ; заявл. 17.07.2015 ; опубл. 25.01.2016, Бюл. № 2.
- 82. Фреза з регульованими кутами нахилу різальних кромок кожного зуба : пат. 104343 Україна : МПК (2016.01) B23C 5/00 / Дядя С. І., Козлова О.Б.; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201506918 ; заявл. 13.07.2015 ; опубл. 25.01.2016, Бюл. № 2.
- 83. Спосіб обробки різанням з пригніченням автоколивань : пат. 105920 Україна : МПК (2006.01) B23Q 15/08 / Внуков Ю. М., Кучугуров М. В., Зубарєв А. Є. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201511268 ; заявл. 16.11.2015 ; опубл. 10.05.2016, Бюл. № 9.
- 84. Спосіб аналізу коливань при кінцевому фрезеруванні тонкостінних деталей : пат. 106901 Україна : МПК (2016.01) G01H 1/00, G01H 11/00 / Внуков Ю. М., Логомінов В. О., Гермашев А. І., Дядя С. І., Козлова О. Б. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201511268 ; заявл. 16.11.2015 ; опубл. 10.05.2016, Бюл. № 9.
- 85. Спосіб визначення умов фрезерування визначенням довжини фактичного контакту інструмента зі зразком при кінцевому фрезеруванні тонкостінних деталей : пат. 106903 Україна : МПК (2016.01) G01H 11/00, G01M 7/02 / Внуков Ю. М., Логомінов В. О., Гермашев А. І., Дядя С. І., Козлова О. Б., Черновол Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201511270 ; заявл. 16.11.2015 ; опубл. 10.05.2016, Бюл. № 9.
- 86. Спосіб керування обробкою різанням в умовах виникнення регенеративних автоколивань : пат. 114006 Україна : МПК (2006) B23B 1/00 / Внуков Ю. М., Дядя С. І., Кучугуров М. В., Зубарєв А. Є., Черновол Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201608751 ; заявл. 12.08.2016 ; опубл. 27.02.2017, Бюл. № 4.
- 87. Спосіб визначення коефіцієнта усадки стружки при точінні в умовах виникнення автоколивань : пат. 114007 Україна : МПК (2006) B23B 1/00 / Внуков Ю. М., Дядя С. І., Кучугуров М. В., Зубарєв А. Є., Черновол Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201608752 ; заявл. 12.08.2016 ; опубл. 27.02.2017, Бюл. № 4.
- 88. Спосіб аналізу автоколивань при токарній обробці : пат. 114015 Україна : МПК (2006) G01H 1/00 / Внуков Ю. М., Дядя С. І., Кучугуров М. В., Зубарєв А. Є., Черновол Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201608810 ; заявл. 15.08.2016 ; опубл. 27.02.2017, Бюл. № 4.
- 89. Спосіб аналізу зсуву фаз регенеративних автоколивань при токарній обробці методом накладених осцилограм : пат. 114049 Україна : МПК (2006) G01H 1/00 / Внуков Ю. М., Дядя С. І., Кучугуров М. В., Зубарєв А. Є., Черновол Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний

університет. № u201609161 ; заявл. 01.09.2016 ; опубл. 27.02.2017, Бюл. № 4.

- 90. Пристрій для вимірювання кутів експериментальних кінцевих циліндричних фрез з перемінним кроком зубів : пат. 120269 Україна : МПК (2006) B23C 9/00 / Старіков В. А., Дядя С. І. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201704510 ; заявл. 10.05.2017 ; опубл. 25.10.2017, Бюл. № 20.
- 91. Фреза з регульованими параметрами : пат. 122231 Україна : МПК (2006) B23C 5/00 / Дядя С. І., Штанкевич В. С., Козлова О. Б., Комочкін М. С. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201707599 ; заявл. 18.07.2017 ; опубл. 26.12.2017, Бюл. № 24.
- 92. Пристрій для дослідження регенеративних автоколивань при точінні : пат. 122686 Україна : МПК (2006) B23Q 17/12, G06F 15/00 / Кучугуров М. В., Внуков Ю. М., Дядя С. І., Зубарєв А. Є., Чорновол Н. М., Кришталь В. О.; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201706988 ; заявл. 03.07.2017 ; опубл. 25.01.2018, Бюл. № 2.
- 93. Спосіб визначення параметрів коливань тонкостінних елементів деталей кінцевими фрезами : пат. 124787 Україна : МПК (2006) G01H 11/00, G01H 1/00 / Дядя С. І., Козлова О. Б., Калюжний В. А. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201710349 ; заявл. 27.10.2017 ; опубл. 25.04.2018, Бюл. № 8.
- 94. Спосіб контролю стану поверхні : пат. 128485 Україна : МПК (2006) G01B 5/00, B23C 9/00 / Дядя С. І., Козлова О. Б., Штанкевич В. С., Лелях І. С. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201801134 ; заявл. 06.02.2018 ; опубл. 25.09.2018, Бюл. № 18.
- 95. Спосіб контролю стану поверхні в умовах автоколивань : пат. 140591 Україна : МПК (2006) G01B 5/00, B23C 9/00 / Дядя С. І., Козлова О. Б., Штанкевич В. С., Зубарєв А. Є., Завєдєєв В. О. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201906916 ; заявл. 20.06.2019 ; опубл. 10.03.2020, Бюл. № 5.
- 96. Спосіб контролю стану поверхні при попутному фрезеруванні в умовах автоколивань : пат. 141811 Україна : МПК (2006) G01B 5/00 / Дядя С. І., Козлова О. Б., Кудря І. О. ; заявник і патентовласник Національний університет «Запорізька політехніка». № u201910673 ; заявл. 28.10.2019 ; опубл. 27.04.2020, Бюл. № 8.
- 97. Різець-осцилятор для дослідження процесу різання : пат. 157016 Україна : МПК (2006) B23B 27/00 / Внуков Ю. М., Тришин П. Р., Дядя С. І., Козлова О. Б. ; заявник і патентовласник Національний університет «Запорізька політехніка». № u202401426 ; заявл. 18.03.2024 ; опубл. 29.08.2024, Бюл. № 35.

Наукова (науково-технічна) продукція: технології

Соціально-економічна спрямованість: економія енергоресурсів; підвищення продуктивності праці

Охоронні документи на ОПІВ:

Винаходи, корисні моделі, промислові зразки

1. Оправка для вимірювання радіального та торцевого биття деталей типу «цанга затискна» : пат. 11360 Україна : МПК (2006) B23B 31/00 / Дядя С. І., Авер'янова А. Ю. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u200506474 ; заявл. 01.07.2005 ; опубл. 15.12.2005, Бюл. № 12. 2. Стенд для дослідження коливань при кінцевому циліндричному фрезеруванні тонкостінних елементів деталей : пат. 94974 Україна : МПК (2006.01) G01H 11/00, G01M 7/02 / Логомінов В. О., Гермашев А. І., Дядя С. І., Козлова О. Б. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201405981 ; заявл. 02.06.2014 ; опубл. 10.12.2014, Бюл. № 23. 3. Пристрій для дослідження автоколивань при точінні : пат. 101906 Україна : МПК (2006.01) B23Q 17/12, G06F 15/00, G06F 7/06 / Внуков Ю. М., Дядя С. І., Кучугуров М. В., Кондратюк Е. В. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201502511 ; заявл. 20.03.2015 ; опубл. 12.10.2015, Бюл. № 19. 4. Стенд для оцінки коливального процесу деталі при циліндричному фрезеруванні : пат. 103031 Україна : МПК (2006) G01H 11/00, G01M 7/02 / Внуков Ю. М., Гермашев А. І., Кучугуров М. В., Козлова О. Б., Дядя С. І. ; заявник і

патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201506355 ; заявл. 26.06.2015 ; опубл. 25.11.2015, Бюл. № 22. 5. Фреза з регульованими окружним кроком різальних зубів : пат. 104373 Україна : МПК (2016.01) B23C 5/00 / Дядя С. І., Козлова О. Б., Опанасенко Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201507173 ; заявл. 17.07.2015 ; опубл. 25.01.2016, Бюл. № 2. 6. Фреза з регульованими кутами нахилу різальних кромок кожного зуба : пат. 104343 Україна : МПК (2016.01) B23C 5/00 / Дядя С. І., Козлова О.Б.; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201506918 ; заявл. 13.07.2015 ; опубл. 25.01.2016, Бюл. № 2. 7. Спосіб обробки різанням з пригніченням автоколивань : пат. 105920 Україна : МПК (2006.01) B23Q 15/08 / Внуков Ю. М., Кучугуров М. В., Зубарєв А. Є. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201511268 ; заявл. 16.11.2015 ; опубл. 10.05.2016, Бюл. № 9. 8. Спосіб аналізу коливань при кінцевому фрезеруванні тонкостінних деталей : пат. 106901 Україна : МПК (2016.01) G01H 1/00, G01H 11/00 / Внуков Ю. М., Логомінов В. О., Гермашев А. І., Дядя С. І., Козлова О. Б. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201511268 ; заявл. 16.11.2015 ; опубл. 10.05.2016, Бюл. № 9. 9. Спосіб визначення умов фрезерування визначенням довжини фактичного контакту інструмента зі зразком при кінцевому фрезеруванні тонкостінних деталей : пат. 106903 Україна : МПК (2016.01) G01H 11/00, G01M 7/02 / Внуков Ю. М., Логомінов В. О., Гермашев А. І., Дядя С. І., Козлова О. Б., Черновол Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201511270 ; заявл. 16.11.2015 ; опубл. 10.05.2016, Бюл. № 9. 10. Спосіб керування обробкою різанням в умовах виникнення регенеративних автоколивань : пат. 114006 Україна : МПК (2006) B23B 1/00 / Внуков Ю. М., Дядя С. І., Кучугуров М. В., Зубарєв А. Є., Черновол Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201608751 ; заявл. 12.08.2016 ; опубл. 27.02.2017, Бюл. № 4. 11. Спосіб визначення коефіцієнта усадки стружки при точінні в умовах виникнення автоколивань : пат. 114007 Україна : МПК (2006) B23B 1/00 / Внуков Ю. М., Дядя С. І., Кучугуров М. В., Зубарєв А. Є., Черновол Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201608752 ; заявл. 12.08.2016 ; опубл. 27.02.2017, Бюл. № 4. 12. Спосіб аналізу автоколивань при токарній обробці : пат. 114015 Україна : МПК (2006) G01H 1/00 / Внуков Ю. М., Дядя С. І., Кучугуров М. В., Зубарєв А. Є., Черновол Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201608810 ; заявл. 15.08.2016 ; опубл. 27.02.2017, Бюл. № 4. 13. Спосіб аналізу зсуву фаз регенеративних автоколивань при токарній обробці методом накладених осцилограм : пат. 114049 Україна : МПК (2006) G01H 1/00 / Внуков Ю. М., Дядя С. І., Кучугуров М. В., Зубарєв А. Є., Черновол Н. М. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201609161 ; заявл. 01.09.2016 ; опубл. 27.02.2017, Бюл. № 4. 14. Пристрій для вимірювання кутів експериментальних кінцевих циліндричних фрез з перемінним кроком зубів : пат. 120269 Україна : МПК (2006) B23C 9/00 / Старіков В. А., Дядя С. І. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201704510 ; заявл. 10.05.2017 ; опубл. 25.10.2017, Бюл. № 20. 15. Фреза з регульованими параметрами : пат. 122231 Україна : МПК (2006) B23C 5/00 / Дядя С. І., Штанкевич В. С., Козлова О. Б., Комочкін М. С. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201707599 ; заявл. 18.07.2017 ; опубл. 26.12.2017, Бюл. № 24. 16. Пристрій для дослідження регенеративних автоколивань при точінні : пат. 122686 Україна : МПК (2006) B23Q 17/12, G06F 15/00 / Кучугуров М. В., Внуков Ю. М., Дядя С. І., Зубарєв А. Є., Чорновол Н. М., Кришталь В. О.; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201706988 ; заявл. 03.07.2017 ; опубл. 25.01.2018, Бюл. № 2. 17. Спосіб визначення параметрів коливань тонкостінних елементів деталей кінцевими фрезами : пат. 124787 Україна : МПК (2006) G01H 11/00, G01H 1/00 / Дядя С. І., Козлова О. Б., Калюжний В. А. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201710349 ; заявл. 27.10.2017 ; опубл. 25.04.2018, Бюл. № 8. 18. Спосіб контролю стану поверхні : пат. 128485 Україна : МПК (2006) G01B 5/00, B23C 9/00 / Дядя С. І., Козлова О. Б., Штанкевич В. С., Лелях І. С. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201801134 ; заявл. 06.02.2018 ; опубл. 25.09.2018, Бюл. № 18. 19. Спосіб контролю стану поверхні в умовах автоколивань :

пат. 140591 Україна : МПК (2006) G01B 5/00, B23C 9/00 / Дядя С. І., Козлова О. Б., Штанкевич В. С., Зубарєв А. Є., Завєдєєв В. О. ; заявник і патентовласник Запорізький національний технічний університет. № u201906916 ; заявл. 20.06.2019 ; опубл. 10.03.2020, Бюл. № 5. 20. Спосіб контролю стану поверхні при попутному фрезеруванні в умовах автоколивань : пат. 141811 Україна : МПК (2006) G01B 5/00 / Дядя С. І., Козлова О. Б., Кудря І. О. ; заявник і патентовласник Національний університет «Запорізька політехніка». № u201910673 ; заявл. 28.10.2019 ; опубл. 27.04.2020, Бюл. № 8. 21. Різець-осцилятор для дослідження процесу різання : пат. 157016 Україна : МПК (2006) B23B 27/00 / Внуков Ю. М., Тришин П. Р., Дядя С. І., Козлова О. Б. ; заявник і патентовласник Національний університет «Запорізька політехніка». № u202401426 ; заявл. 18.03.2024 ; опубл. 29.08.2024, Бюл. № 35.

Впровадження результатів дисертації: Впроваджено

Зв'язок з науковими темами: 0116U003670

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Внуков Юрій Миколайович
2. Yuriy M. Vnukov

Кваліфікація: д. т. н., професор, 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи: Національний університет "Запорізька політехніка"

Код за ЄДРПОУ: 02070849

Місцезнаходження: вул. Жуковського, Запоріжжя, Запорізький р-н., 69063, Україна

Форма власності: Державна

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR:

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ступницький Вадим Володимирович
2. Vadym V. Stupnytskyi

Кваліфікація: д. т. н., професор, 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: 0000-0002-0921-3980

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи: Національний університет "Львівська політехніка"

Код за ЄДРПОУ: 02071010

Місцезнаходження: вул. Степана Бандери, Львів, 79013, Україна

Форма власності: Державна

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR:

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Клочко Олександр Олександрович
2. Oleksandr O. Klochko

Кваліфікація: д. т. н., професор, 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: 0000-0003-2841-9455

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження: вул. Кирпичова, Харків, Харківський р-н., 61002, Україна

Форма власності: Державна

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR:

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Клименко Сергій Анатолійович
2. Serhii A. Klymenko

Кваліфікація: д.т.н., професор, член-кор. НАН України, 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: 0000-0003-1464-3771

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи: Інститут надтвердих матеріалів ім. В. М. Бакуля Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05417377

Місцезнаходження: вул. Автозаводська, Київ, 04074, Україна

Форма власності: Державна

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR:

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Кузьо Ігор Володимирович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Кузьо Ігор Володимирович
Відповідальний за підготовку облікових документів	Шоловій Юрій Петрович
Реєстратор	Юрченко Тетяна Анатоліївна
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Тетяна Анатоліївна

