Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0409U003064

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-06-2009

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Хитько Олександр Юрійович
2. Hitko Alexandr Jrijovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 13-05-2009

Спеціальність за освітою: 7.09.0406

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15.09

Тема дисертації:

1. Графітизуюче модифікування чавунних прокатних валків у ливарній формі

2. Graphite modification of cast-iron forming rolls in a casting-form

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена рішенню науково-прикладної задачі, яка полягає у підвищенні якості виливків прокатних валків модифікуванням їх осьової зони, що забезпечує по-ліпшення їх фізико-механічних та експлуатаційних власти-востей. Одержані науково обґрунтовані та експериментально підтверджені результати. Сукупність цих результатів дозволила на рівні винаходу розробити високоефективну технологію внутрішньоформеної обробки чавунів графіти-зуючим модифікатором оптимального складу для валків с пластинчастим та кулястим графітом, механічні та експлуатаційні властивості котрих перевершують аналогічні властивості валків, виготовлених за серійними технологіями. Запропоновано і експериментально обґрунтовано застосування математичної моделі твердіння чавунного прокатно-го валка з введенням плавкого модифікатора.Модель описує стан елементів вказаної системи після заповнення ливарної форми та після модифікування, а також її стан та теплові процеси, які в ній проходять. За допомогою розробленої моделі можливо моделювання процесу твердіння розплаву з різними варіантами конфігурації модифікатора,

діаметра валка, теплофізичних властивостей металу та ливарної форми. Складено алгоритм розрахунку процесу твердіння виливка, котрий реалізовано в виді ком'ютерної програми. Обробка розплавів запропонованим графітизуючим модифікатором дозволяє підвищити механічні та службові властивості матеріалу валків, утилізувати відходи, котрі раніше не використовувалися.

2. Dissertation is devoted to solering of scientific-applied problem concerning the improvement of rolls' quality by means of modifying axle zone of casting of a roll, that provides the improvement of their physical, mechanical and operational properties. Obtained data scientifically grounded and confirmed by the experiment. Combination of these results allowed to elaborate highly effective technology of inside of form treatment of cast iron rolls with the help of graphite modifier of optimum composition for rolls with lamellar and spheroidical graphite. Their mechanical and operating properties exceed the same properties of rolls made in accordance with serial production technologies.The application of mathematical model of solidifying of cast iron roll with the help of adding fusing modifier is propesed and grounded experimentally. The model shows the state of elements of the given system after filling of foundry loam mauld and after modifying. Besides the state of the system and the heat processes taking place in it are shown.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Хричиков Валерій Євгенович
2. Chrichikov Valeriy Evgeneyvich

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луньов Валентин Васильович

2. Луньов Валентин Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Реп'ях Сергій Іванович

2. Реп'ях Сергій Іванович

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пройдак Юрій Сергійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні

Пройдак Юрій Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.