

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0519U001777

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 21-11-2019

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**



## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Богомол Юрій Іванович

2. Bogomol Iurii I.

**Кваліфікація:** к. т. н., 05.16.06

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** доктор наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 05.16.06

**Назва наукової спеціальності:** Порошкова металургія та композиційні матеріали

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 19-11-2019

**Спеціальність за освітою:** Композиційні та порошкові матеріали, покриття

**Місце роботи здобувача:** Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

**Код за ЄДРПОУ:** 02070921

**Місцезнаходження:** проспект Перемоги, 37, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 26.002.12

**Повне найменування юридичної особи:** Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського" Інститут енергозбереження та енергоменеджменту

**Код за ЄДРПОУ:** 247571500

**Місцезнаходження:** вул. Борщагівська 115, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

**Код за ЄДРПОУ:** 02070921

**Місцезнаходження:** проспект Перемоги, 37, м. Київ, Київська обл., 03056, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 53.39, 55.09.43

**Тема дисертації:**

1. Фізико-хімічні основи керування структурою та властивостями армованих керамічних матеріалів для роботи в екстремальних умовах експлуатації
2. Physical and chemical bases of control of the structure and properties of reinforced ceramic materials for operating in extreme conditions

**Реферат:**

1. Дисертаційна робота присвячена розробленню фізико-хімічних основ одержання та керування структурною та хімічною досконалістю монокристалічних та спрямовано армованих композиційних матеріалів на основі боридів з наперед заданими властивостями. За результатами експериментальних досліджень вивчено закономірності формування структури та механічних властивостей мультифазних спрямовано закристалізованих евтектичних сплавів вирощених в умовах накладання механічних коливань та легування. Сформульовано основні фізико-хімічні принципи одержання полікристалічних евтектичних сплавів ізотропних на макрорівні і анізотропних на мікрорівні. Розроблено фізико-хімічні основи одержання евтектичних порошків на основі тугоплавких боридів і карбіду бору з оголеними армуючими включеннями.

Показано, що застосування таких порошків дозволяє підвищити механічні властивості спечених композитів. Встановлено, що підвищення міцності спрямовано закристалізованих евтектичних сплавів обумовлене зростанням пластичності фазових складових по мірі збільшення температури випробувань та реалізацією механізмів зернограничного (на поверхні розділу волокно-матриця) та деформаційного зміцнення монокристалічних волокон диборидів перехідних металів. Ключові слова: керамічні композити, спрямована кристалізація, спрямовано закристалізовані евтектичні сплави, карбід бору, гексаборид лантану, тугоплавкі бориди, механізми зміцнення, зонна плавка, іскро-плазмове спікання, легування, механічні коливання, мультифазні евтектики.

2. The work is devoted to solving actual scientific and technical problems - the development of the physical fundamentals of structure and property control of the directionally reinforced composite materials based on oxygen-free refractory compounds, as well as the creation of ceramic composite materials isotropic at the macro level and anisotropic at the micro level. In order to control geometrical characteristics of the microstructure of composite materials during the crystallization of eutectic alloy melts, the activation energies of nucleation and growth of the reinforcing phase were calculated. It was concluded that the constitutional component of supercooling has the greatest influence on the nucleation and growth processes for crystalline phases in eutectic alloys. In order to investigate the effect of constitutional supercooling on the nucleation and growth of diboride inclusions during directional solidification of eutectic alloys of the LaB<sub>6</sub>-MeIVB<sub>2</sub> system, the mechanical vibrations were imposed during the growth process of the crystal during directional solidification. It was defined that the microstructure of composites obtained with the imposition of mechanical vibrations is more uniform, and has a more uniform size distribution of fibers. This contributes to an increase in compressive strength up to 2 times compared with the eutectic alloys grown without the imposition of mechanical vibrations. In order to reduce the amount of constitutional component of the minimum supercooling for the nucleation and growth of fibers, the doping with silicon, carbon and aluminum additives of mixtures of eutectic alloys of the LaB<sub>6</sub>-MeIVB<sub>2</sub> and B<sub>4</sub>C-MeIVB<sub>2</sub> systems during directional solidification was carried out. It was shown that an increase in the amount of aluminum and silicon admixture to 2-3 vol.% leads to a decrease in transverse size and distance between the diboride inclusions. At the same time, increasing the amount of carbon impurities on the contrary leads to an increase in diameter and a decrease in number of diboride inclusions. It was established that the doped directionally solidified eutectic LaB<sub>6</sub>-TiB<sub>2</sub> and B<sub>4</sub>C-TiB<sub>2</sub> alloys have 1,5-2 times higher bending strength. The interdependence between structure and mechanical properties in the range of temperatures from 20 to 2000 oC of quasiternary directionally solidified eutectic alloys of B<sub>4</sub>C-TiB<sub>2</sub>-SiC та B<sub>4</sub>C-TiB<sub>2</sub>-NbB<sub>2</sub> systems were found. It is shown that the introduction of additional structural components into the composites allows to increase their bending strength to 370 MPa at 2000 oC, which is more than 0,9 of their melting temperature. In order to eliminate the main disadvantage of the directionally solidified eutectics - anisotropy due to the nature of microstructure of the composites, the orientation of the fibers of one of the components along the direction of crystallization and limitation on the shape and size of the parts, the basics of technology for manufacturing of powders from reinforced composite materials of B<sub>4</sub>C-TiB<sub>2</sub> and LaB<sub>6</sub>-TiB<sub>2</sub> systems by mechanical grinding and centrifugal plasma spraying and their consolidation were developed. The use of such powders can increase the high-temperature bending strength of the spark plasma sintered B<sub>4</sub>C-based composites at 1600 °C to 407,2 MPa. By the method of X-ray diffraction analysis it was found that the nature of the phase components primarily affects the level of residual stresses in the matrix phase in the ceramic composite. It was found that the increase in strength of the directionally solidified eutectic composites caused by the increase in plasticity of the phase components with testing temperature and by the mechanism of grain boundary (on the fiber-matrix interface) strengthening. It was shown the realization of strain hardening mechanism in monocrystalline fibers of transition metals and contributes to increasing the strength of the composite. Key words: ceramic composites, directional crystallization, directionally solidified eutectic alloys, boron carbide, lanthanum hexaboride, refractory borides, reinforcement mechanisms, zone melting, spark-plasma sintering, doping, mechanical vibrations, multiphase eutectics.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПІВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Лобода Петро Іванович

2. Loboda Petro I.

**Кваліфікація:** д. т. н., 05.16.06

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Лобода Петро Іванович

2. Loboda Petro I.

**Кваліфікація:** д. т. н., 05.16.06

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Пріхна Тетяна Олексіївна

2. Prikhna Tetiana O.

**Кваліфікація:** д. т. н., 05.02.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Баглюк Геннадій Анатолійович

2. Baglyuk Gennadiy A.

**Кваліфікація:** д. т. н., 05.16.06

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Пригула Ігор Михайлович

2. Pritula Igor M.

**Кваліфікація:** д. ф.-м. н., 01.04.10

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

### **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Лобода Петро Іванович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Михаленков Костянтин Вікторович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.