Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0418U000338

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-05-2018

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пилипів Ігор Зеновійович
2. Pylypiv I

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.23.06

Назва наукової спеціальності: Технологія деревообробки, виготовлення меблів та виробів із деревини

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 24-04-2008

Спеціальність за освітою: 7.02020701

Місце роботи здобувача: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 35. 072. 04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний лісотехнічний університет України

Код за ЄДРПОУ: 02070996

Місцезнаходження: 79057, м. Львів, вул. Ген. Чупринки, 103

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 66.37.11, 66.37.11

Тема дисертації:

1. Закономірності формування криволінійних елементів меблевих виробів з використанням волокнистих плит.
2. Patterns of making curved members of furniture products using fibreboards

Реферат:

1. Об'єкт дослідження - технологія виготовлення криволінійних елементів меблевих виробів із волокнистих плит. Мета - розроблення технології формування криволінійних елементів меблевих виробів з використанням волокнистих плит, обґрунтування вибору окремих параметрів та режимів процесу. Методи - експериментальні для проведення досліджень і випробовувань відповідно до розроблених методик; математичної статистики для перевірки статистичних гіпотез та аналізу результатів експериментальних досліджень; метод згідно центрального згину стрижня для розроблення математичної моделі; метод згину при нелінійності напружень (невідповідності закону Гука) та метод розрахунку конструкцій за граничними станами для реалізації моделей; апроксимаційні та інтерполяційні методи для опрацювання експериментальних даних; об'єктно-орієнтованого програмування для створення програмного забезпечення. Наукова новизна. Набув розвитку новий напрям виготовлення криволінійних елементів із тонких волокнистих плит, використання яких дозволяє формувати криволінійні елементи, що за своїми

якісними показниками не поступаються виготовленим за існуючими технологіями. Отримані мінімальні радіуси гнуття волокнистих плит різної товщини. Встановлено вплив зволоження та оптимальний час витримки до формування гнутоклеєних елементів. Вперше визначено нові математичні залежності, що описують величину зусиль, необхідну для формування криволінійних елементів із волокнистих плит та вибору гнутарного обладнання. Практичне значення. Практичне значення результатів роботи полягає у розробці методик визначення мінімальних радіусів гнуття та формостійкості. В результаті досліджень запропоновано нові технологічні та конструкційні рішення пристроїв для гнуття і пресування гнутоклеєних елементів. Розроблено алгоритм та реалізовано програму для визначення допустимих радіусів, залежно від кількості шарів плит, товщини і зволоження. Результати дисертаційної роботи впроваджено на ПП "Догма" (м. Львів вул. Любінська 92) для виконання проектів та виготовлення меблевих виробів (акт від 24.07.2014) та ПП "Теодор" (с. Уличне Дрогобицького р-ну, акт від 19.05.2015). Галузь використання: деревообробка.

2. Object of research - technology of manufacturing curvilinear elements of furniture products made of fibrous plates. Purpose - to develop a technology of the formation the curved elements of furniture products using fibrous plates, to justify the choice of individual parameters and process modes. Methods - experimental researches and tests in accordance with the developed techniques; mathematical statistics for checking statistical hypotheses and analyzing the results of experimental studies; method according to the central bend of the rod for the development of a mathematical model; the method of bending in the nonlinearity of stresses (the discrepancy of Hooke's law) and the method of calculating structures at the boundary states for the implementation of models; Approximation and interpolation methods for the processing of experimental data; object-oriented programming to create software. Academic novelty. Has developed a new direction of manufacturing curvilinear elements from thin fibrous slabs, the usage of which allows the formation of curvilinear elements, which in their qualitative indices are not inferior to those produced by existing technologies. Are obtained minimal radii of bending for fibrous slabs of different thicknesses. Has been established the influence of moisture and the optimal exposure time to the formation of bent-loop elements. For the first time, have been defined new mathematical dependencies, describing the amount of effort required for the formation of curvilinear elements from fibrous plates and the choice of bending equipment. Practical importance. The practical importance of the results of the work is to develop methods for determining the minimum radius of bending and shape resistance. As a result of the research, were offered new technological and structural solutions to devices for bending and pressing of bent-cell elements. An algorithm is developed and a program for determining the permissible radii is implemented, depending on the number of layers of plates, thickness and moisture. The results of the dissertation work were introduced at PP "Dogma" (Lviv, Lubinskaya St. 92) for the execution of projects and the manufacture of furniture products (Act of 07.24.2014) and PP "Theodor" (village Ulychne Drohobych district, act dated 19.05.2015). Branch of usage: woodworking industry.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Максимів Володимир Михайлович

2. Maksymiv V.M.

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Максимів Володимир Михайлович

2. Maksymiv V.M.

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пінчевська Олена Олексіївна

2. Пінчевська Олена Олексіївна

Кваліфікація: д.т.н., 05.23.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пінчевська Олена Олексіївна
2. Пінчевська Олена Олексіївна

Кваліфікація: д.т.н., 05.23.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ян Седлячік
2. Ян Седлячік

Кваліфікація: к.т.н., 5.2.43

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ян Седлячік
2. Ян Седлячік

Кваліфікація: к.т.н., 5.2.43

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Максимів Володимир Михайлович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Максимів Володимир Михайлович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.