Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0511U000641

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-07-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Вереньов Валентин Володимирович
2. Verenev Valentin Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.05.08

Назва наукової спеціальності: Машини для металургійного виробництва

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 31-05-2011

Спеціальність за освітою: 7.080301

Місце роботи здобувача: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, м. Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.03

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: 49050, м. Дніпро, пл. Акад. Стародубова, 1

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.35.41

Тема дисертації:

1. Розвиток теорії й практики зменшення динамічних навантажень та діагностики обладнання широкоштабових станів.

2. Development of theory and practice of dynamic load reduction and of broadband mills equipment diagnostics.

Реферат/анотація:

1. Динамічні й вібраційні процеси в обладнанні клітей безперервних широкоштабових станів гарячої й холодної прокатки. Наукове обґрунтування й створення методів зменшення динамічних навантажень і діагностики технічного стану обладнання, спрямованих на підвищення ефективності роботи широкоштабових станів. Експериментальні дослідження, математичне моделювання й промислові випробування. Встановлена залежність коефіцієнта динамічності від конструктивних параметрів лінії приводу клітей, параметрів прокатки та кутових зазорів в зчленуваннях. Розроблено методи зменшення динамічних навантажень під час захвату штаби валками й резонансних явищ під час прокатки. Розроблено метод оцінки стабільності параметрів прокатки та стану обладнання. Розроблені та апробовані на діючих станах методи діагностування технічного стану обладнання за допомогою коефіцієнту динамічності й часу запізнення реакції ділянок лінії на ударне навантаження на валки. Розроблені правила розпізнавання

технічного стану обладнання. Впроваджено. Металургія, прокатне виробництво.

2. Dynamic and vibration processes in the equipment of stands by the continuous mills for broadband hot and cold rolling. Scientific basis and creation of methods for dynamic loads reducing and diagnostics of equipment technical condition, directed to increase of broadband mills efficiency. Experimental researches, mathematical modeling, and industrial testing. The established dependence of dynamic coefficient from constructive parameters of stands drive line, and from the parameters of rolling and angular clearances in the joints. The methods of dynamic loads reducing in the biting and resonance phenomena during rolling are developed. The method for estimation of rolling stability parameters and equipment condition is developed. The methods of diagnostics of equipment technical condition by means of dynamic coefficient and the delay time of the drive line sites reaction to shock loads on the rolls is developed and validated at the existing mills. The rules for the equipment technical condition recognizing are developed. Introducted. Metallurgy, rolling production.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Большаков Вадим Іванович
2. Bol'shakov Vadim Ivanovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05, 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Седуш Віктор Якович

2. Седуш Віктор Якович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Учитель Олександр Давидович

2. Учитель Олександр Давидович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Франчук Всеволод Петрович

2. Франчук Всеволод Петрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Величко Олександр Григорович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Величко Олександр Григорович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.