# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0403U002486

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 07-07-2003

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**

## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Жукова Наталя Вікторівна

2. Zhukova Natal'ja Viktorovna

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** кандидат наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 05.13.07

**Назва наукової спеціальності:** Автоматизація процесів керування

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 19-06-2003

**Спеціальність за освітою:** 7.092501

**Місце роботи здобувача:** Донецький національний технічний університет

**Код за ЄДРПОУ:** 02070826

**Місцезнаходження:** 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## III. Відомості про організацію, де відбувся захист

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** К 11.052.03

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

**Повне найменування юридичної особи:** Донецький національний технічний університет

**Код за ЄДРПОУ:** 02070826

**Місцезнаходження:** 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## V. Відомості про дисертацію

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 50.47.29

**Тема дисертації:**

1. Система автоматизації управління безперервним технологічним процесом виробництва порошкового дроту

2. A system of a control automation by the continuous technological process of production of a powder wire

**Реферат:**

1. Об'єкт - безперервний технологічний процес виробництва порошкового дроту для позапічної обробки металургійних розплавів з відсутністю виміру основних силових технологічних параметрів процесу: сили гнуття профілю та натягу дроту у міжклітьових проміжках; методи - автоматичне управління, оптимальне управління, математичне моделювання; новизна - вперше, як керуючий параметр електроприводами робочих клітей профілезгинального стану виробництва порошкового дроту, застосована електромеханічна потужність; встановлено інформаційні параметри по управлінню безперервним технологічним процесом прокатки порошкового дроту; енергетичний метод управління технологічним процесом прокатки порошкового дроту; метод пошуку оптимального розподілу локальних потужностей електроприводів робочих клітей; практичне значення - розроблена методика вибору інформаційних параметрів управління технологічним процесом прокатки порошкового дроту; структура системи управління електроприводом локальної кліті, що забезпечує автоматичний режимзаправлення металевої стрічки у профілезгинальний

стан; спосіб управління технологічною лінією виробництва порошкового дроту; установлено робочий інтервал пошуку оптимальних значень локальних потужностей і розроблений алгоритм реалізації оптимального розподілу потужностей; впроваджено на Донецькому ВАТ "Завод "Універсальне обладнання", АТ "Донецька інжинірингова група"; галузь - металургійна промисловість

2. Subject - continuous technological process of production of a powder wire for autstove of handling by metallurgical melts with absence of measurement of power parameters of the process is given to operation: forces of a profiling and tension in intercloset intervals; the methods are automatic control, optimum control, mathematical simulation methods; science results: as control parameter of electric drives of a working closet's of a continuous technological process of production of a powder wire apply electromechanical power; the information parameters by control of continuous technological process of rolling of a powder wire are set; an energy method of control of technological process of rolling of a powder wire; the method of searching for of optimum allocation of local powers of electric drives working closet's; practical importance - are designed the method of a select of information parameters of control of technological process of rolling of a powder wire; structure of a control system of the electric drive local closet; a way of control of the contribution link of production of a powder wire; the working interval of searching for of optimal values of local powers is established and the algorithm of implementation of optimal allocation of powers is developed; the results were inserted in Donetsk opened joint-stock company "Factory" Universal equipment ", joint-stock company "Donetsk Engineering group " ; branch - iron and steel industry

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПІВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Коцегуб Павло Харитонович
2. Kotsegub Pavel Kharitonovich

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.09.03

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

**Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Каргін Анатолій Олексійович
2. Каргін Анатолій Олексійович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.13.03

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Зубов Дмитро Анатолійович
2. Зубов Дмитро Анатолійович

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.13.07

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Спорихін Віктор Якович

2. Спорихін Віктор Якович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.05.06

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради** Башков Євген Олександрович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні** Башков Євген Олександрович

**Відповідальний за підготовку облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності** Юрченко Т.А.