Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0403U002486

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-07-2003

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жукова Наталя Вікторівна
2. Zhukova Natal'ja Viktorovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.13.07

Назва наукової спеціальності: Автоматизація процесів керування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 19-06-2003

Спеціальність за освітою: 7.092501

Місце роботи здобувача: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 11.052.03

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 85300, Україна, м. Покровськ, пл. Шибанкова, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 50.47.29

Тема дисертації:

1. Система автоматизації управління безперервним технологічним процесом виробництва порошкового дроту
2. A system of a control automation by the continuous technological process of production of a powder wire

Реферат:

1. Об'єкт - безперервний технологічний процес виробництва порошкового дроту для позапічної обробки металургійних розплавів з відсутністю виміру основних силових технологічних параметрів процесу: сили гнуття профілю та натягу дроту у міжклітьових проміжках; методи - автоматичне управління, оптимальне управління, математичне моделювання; новизна - вперше, як керуючий параметр електроприводами робочих клітей профілезгинального стану виробництва порошкового дроту, застосована електромеханічна потужність; встановлено інформаційні параметри по управлінню безперервним технологічним процесом прокатки порошкового дроту; енергетичний метод управління технологічним процесом прокатки порошкового дроту; метод пошуку оптимального розподілу локальних потужностей електроприводів робочих клітей; практичне значення - розроблена методика вибору інформаційних параметрів управління технологічним процесом прокатки порошкового дроту; структура системи управління електроприводом локальної кліті, що забезпечує автоматичний режимзаправлення металевої стрічки у профілезгинальний

стан; спосіб управління технологічною лінією виробництва порошкового дроту; установлено робочий інтервал пошуку оптимальних значень локальних потужностей і розроблений алгоритм реалізації оптимального розподілу потужностей; впроваджено на Донецькому ВАТ "Завод "Універсальне обладнання", АТ "Донецька інжинірингова група"; галузь - металургійна промисловість

2. Subject - continuous technological process of production of a powder wire for autstove of handling by metallurgical melts with absence of measurement of power parameters of the process is given to operation: forces of a profiling and tension in intercloset intervals; the methods are automatic control, optimum control, mathematical simulation methods; science results: as control parameter of electric drives of a working closet's of a continuous technological process of production of a powder wire apply electromechanical power; the information parameters by control of continuous technological process of rolling of a powder wire are set; an energy method of control of technological process of rolling of a powder wire; the method of searching for of optimum allocation of local powers of electric drives working closet's; practical importance - are designed the method of a select of information parameters of control of technological process of rolling of a powder wire; structure of a control system of the electric drive local closet; a way of control of the contribution link of production of a powder wire; the working interval of searching for of optimal values of local powers is established and the algorithm of implementation of optimal allocation of powers is developed; the results were inserted in Donetsk opened joint-stock company "Factory" Universal equipment ", joint-stock company "Donetsk Engineering group " ; branch - iron and steel industry

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коцегуб Павло Харитонович
2. Kotsegub Pavel Kharitonovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.09.03

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Каргін Анатолій Олексійович
2. Каргін Анатолій Олексійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.13.03

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Зубов Дмитро Анатолійович
2. Зубов Дмитро Анатолійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.13.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Спорихін Віктор Якович

2. Спорихін Віктор Якович

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Башков Євген Олександрович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Башков Євген Олександрович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.