Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0514U000351

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 11-06-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Савєлов Дмитро Володимирович
2. Savielov Dmytro Volodymyrovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-05-2014

Спеціальність за освітою: 7.090202

Місце роботи здобувача: Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05335631

Місцезнаходження: 39600, Полтавська обл., м. Кременчук, вул. Першотравнева, 20

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 29.051.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: 39600, м. Кременчук, вул. Першотравнева, 20

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.39.01

Тема дисертації:

1. Розвиток наукових основ створення високоефективного вібросилового обладнання для формування виробів з металевих порошків.

2. Scientific bases of creation of high-efficiency vibropower equipment for shaping items from metallic powder.

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена розвитку наукових основ створення високоефективного вібросилового обладнання для формування виробів з конструкційних металевих порошків в жорстких прес-формах, внаслідок чого вирішена важлива науково-технічна проблема підвищення ефективності пресування металевих порошків в прес-формах і формування з них готових виробів підвищеної якості та рівнощільності. Вдосконалена і розроблена теорія вібраційного формування виробів з металевих порошків. Встановлені співвідношення між швидкістю об'ємного ущільнення, наростанням щільності металевого порошку залежно від динамічного навантаження і часу його впливу на металевий порошок. Досліджена динаміка вібраційного преса з жорстко-пружними обмежувачами при вібраційному імпульсному формуванні і визначені його раціональні параметри при реалізації симетричних і асиметричних режимів вібраційної дії. Досліджений спільний рух вібростола для попереднього ущільнення металевих порошків при його вертикальних коливаннях без

привантажа і з привантажем, а також за умови взаємодії жорстко-пружних обмежувачів. Визначені його раціональні параметри. Досліджений спільний рух робочих органів вібраційного преса з двома джерелами вертикально направлених коливань і металевого порошку та визначені раціональні параметри преса при двочастотному імпульсному пресуванні. Розроблені нові конструкції вібросилового обладнання. Проведені експериментальні дослідження і виконано їх порівняння з теоретичними даними.

2. The dissertation is devoted to the development of scientific bases of creation of high-efficiency vibropower equipment for shaping items from construction metallic powders in hard press-forms, that resulted in the solution important scientific and technical problem of increasing the efficiency of pressing metallic powders in press-forms and shaping finished products of higher quality and equidensity from them. The theory of vibroforming items from metallic powders is improved and developed. Relation between the speed of compression by volume, growth of density of metallic powder, depending on the dynamic loading and the time of its application on the metallic powder are determined. The dynamics of the vibropress with rigid and elastic limiting devices at the impulsive vibroforming is studied and its rational parameters during realization of the symmetric and asymmetric modes of the oscillation influence are determined. Joint motion of the vibrating table for preliminary compression of metallic powders at its vertical vibrations without loading and under loading, and also when rigid and elastic limiting devices interact is investigated. Its rational parameters are determined. Joint motion of the workings parts of the vibropress with two sources of the apeak directed vibrations and metallic powder is investigated and rational parameters of the press during the twofrequency impulsive pressing are determined. New constructions of the vibropower equipment are developed. Experimental researches are conducted and compared with theoretical data.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Драгобецький Володимир В'ячеславович
2. Drahobetskyi Volodymyr Viacheslavovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рябічева Людмила Олександрівна
2. Рябічева Людмила Олександрівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Баглюк Геннадій Анатолійович
2. Баглюк Геннадій Анатолійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рудь Віктор Дмитрович

2. Рудь Віктор Дмитрович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Губачева Лариса Олександрівна

2. Губачева Лариса Олександрівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.22.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Рей Роман Іванович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Рей Роман Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.