Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0417U003604

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 25-07-2017

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мірзак Володимир Якович
2. Mirzak Wladimir Yakovlevych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-06-2017

Спеціальність за освітою: 12.04

Місце роботи здобувача: Центральноукраїнський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: 25006, м. Кропивницький, проспект Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 45.052.06

Повне найменування юридичної особи: Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: Першотравнева, 20, м. Кременчук, Кременчуцький р-н., Полтавська обл., 39600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Центральноукраїнський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070950

Місцезнаходження: 25006, м. Кропивницький, проспект Університетський, 8

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.19.29

Тема дисертації:

1. Підвищення якості тонколистового розділового штампування механічним компенсатором похибок системи "прес-штамп"

2. Improvement of quality of thin plate separate blanking with the help of mechanical error compensator of the "press-stamp" system

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена підвищенню якості тонколистового розділового штампування шляхом застосування механічних компенсаторів похибок системи "прес-штамп". Показано, що 60 % втрат якості пов'язано з похибками системи "прес-штамп", а подальше підвищення якості - з компенсацією цих похибок. Запропоновано принцип динамічного підстроювання, реалізований шляхом експлуатації штампу на механічному компенсаторі. Запропонована методика оптимізації геометричних параметрів і моделювання деформаційної картини компенсатора для кривошипного пресу. Отримано математичні моделі, які дозволяють ефективно керувати показниками міцності та визначати оптимальні геометричні параметри

компенсатора. Виявлено позитивний вплив компенсатора на напружено-деформований стан елементів штампового блоку, що приводить до істотної зміни деформаційної картини системи "прес-штамп", Зафіксовано покращення якості штампування пластин ротора з використанням компенсатора, порівняно зі штампуванням без нього. Запропоновані нові технічні рішення та проведені промислові випробування компенсаторів. Отриманий результат підтверджує доцільність використання механічних компенсаторів похибок системи "прес-штамп" для підвищення якості тонколистового розділового штампування.

2. Dissertation is devoted to the improvement of quality of thin plate separate blanking by the application of mechanical error compensators of the "press-stamp" system. It is shown that 60% of the loss of quality is due to the errors of the "the press-stamp" system and further improvement of the quality is connected with compensation of these errors A dynamic adjustment principle is suggested which is realized by operating the die on a mechanical compensator. The methodology of optimization of geometrical parameters and modeling of the deformation pattern of the compensator for crank press was suggested. The mathematical models were worked out that allow controlling effectively the indicators of strength and determine the optimal geometric parameters of the compensator. A positive effect of the compensator on the stress-strain state of the stamp block elements was gained. That leads to a significant change in the deformation pattern of the "press-stamp" system. The improvement of quality blanking of the rotor plates using the compensator was fixed. New technical solutions were suggested and production testing of compensators was carried out. The result confirms the usefulness of application of mechanical error compensator in the "press-stamp" system for the improvement of quality of thin plate separate blanking.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Боков Віктор Михайлович

2. Bokov Viktor Mikhailovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.07

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кухар Володимир Валентинович
2. Кухар Володимир Валентинович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Хорольський Володимир Леонідович
2. Хорольський Володимир Леонідович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Драгобецький Володимир В'ячеславович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Драгобецький Володимир В'ячеславович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.