Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0413U001096

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-01-2013

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Балалаєва Олена Юріївна
2. Balalayeva Elena Yuryevna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-12-2012

Спеціальність за освітою: 8.080201

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87555, Донецька обл., м. Маріуполь, вул. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.105.01

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87555, Донецька обл., м. Маріуполь, вул. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.01.55

Тема дисертації:

1. Підвищення якості штампованих металовиробів на основі удосконалення конструкцій і методик розрахунку пружних компенсаторів системи "прес-штамп".
2. Improvement of the quality of stamped metal by improving the constructions and calculation methods of the elastic compensators of the "press-die" system.

Реферат:

1. Об'єкт - пресове устаткування з пружними компенсаторами похибок системи «прес-штамп». Мета роботи - підвищення точності штампованих виробів і стійкості робочого інструмента. Методи дослідження та апаратура - інженерно-аналітичні методи спільно з апаратом прикладної математики та функціонального аналізу, метод скінчених елементів, теорія втрати стійкості стрижневих систем із пружним кріпленням у статичній постановці, методи механічної тензометрії та електротензометрії, метод фізичного моделювання на основі теорії подоби. Теоретичні та практичні результати - методики з автоматизованого розрахунку та проектування, а також рекомендації з удосконалення конструкцій пружних компенсаторів. Новизна - розроблені математичні моделі роботи пружних плоских, кільцевих та універсальних поворотних компенсаторів для оцінки напружено-деформованого стану в елементах і з’єднаннях системи «прес-

штамп». Ступінь впровадження - практичні рекомендації з удосконалення конструкцій пружних компенсаторів, програмні засоби для автоматизованих систем проектування (є довідки використання). Сфера використання - проектні підрозділи металургійних та машинобудівних підприємств, а також галузевих НДІ.

2. Research object - press equipment with flexible compensators errors of the "press-die." Purpose - to improve the accuracy and stability of stamped metal working tool. Research methods and equipment - engineering analytical methods along with the unit of applied mathematics and functional analysis, finite element method, the theory of buckling beam systems spouses fixture in the static setting, methods of mechanical strain gauges and elektrical strain gauges, physical modeling method based on the similarity theory. Theoretical and practical results - automated methods of analysis and design and also recommendations to improve the design of elastic compensators. Novelty - mathematical models of elastic flat, circular and universal rotary compensator to estimate the stress-strain state in the elements and compounds of the "press-die." The degree of implementation - practical recommendations to improve the design of elastic compensators, software for automated design systems (there is a certificate of implementation). Sphere of application - design departments of steel and engineering plants and also applied-research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кухар Володимир Валентинович
2. Kukhar Vladimir Valentinovich

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарасов Олександр Федорович
2. Тарасов Олександр Федорович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Явтушенко Олександр Вікторович
2. Явтушенко Олександр Вікторович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Сатонін Олександр Володимирович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Сатонін Олександр Володимирович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.