Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U000266

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-01-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Єрьомкін Євген Анатолійович
2. Eryomkin Evgeny Anatolievich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 27-12-2005

Спеціальність за освітою: 8.090206

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Удосконалення обладнання та систем автоматизації потужних штампувальних гідравлічних пресів з насосно-акумуляторним приводом

2. Improvement of equipment and automation system of powerful stamping hydraulics presses with pump-accumulator drive Кількісні характеристики дисертації

Реферат:

1. Потужні штампувальні гідравлічні преси з насосно-акумуляторним приводом. Підвищення надійності роботи обладнання, точності виробів і продуктивності преса. Методи дослідження – чисельне математичне моделювання, експерименти в умовах лабораторії й промислового виробництва. Теоретичні й практичні результати – математичні моделі й програмні засоби по автоматизованому проектуванню конструкцій систем вирівнювання рухомої поперечиниНовизна – удо-сконалена математична модель штампувального гідравлі-чного преса з насосно-акумуляторним приводом, що до-зволяє враховувати ексцентриситет прикладеного наван-таження при моделюванні динамічних процесів. Ступінь впровадження - рекомендації з вибору параметрів про-ектованого й по модернізації діючого обладнання (є акти впровадження). Сфера використання - проектні підрозділи машинобудівних підприємств і галузевих НДІ.

2. Deals with the systems of synchronizing the moving the movable cross-bar of powerful stamping hydro-presses with pump-accumulator drive. Provides increasing to reliability of the functioning the equipment, accuracy product and capacity press. The Methods of the study - numerical mathematical modeling, experiments in condition of the laboratory and experienced-industrial production there are. Theoretical and practical results - a mathematical models and software programs on computer aided design of the systems of synchronizing the moving the movable cross-bar. Novelty - is advanced mathematical model punching hy-draulic press with pump-accumulator drive, which allows to take into account eccentricity attached loads at modeling of the dynamic processes. The Degree of an intrusion - guide-line selection at the option parameter designed and on mod-ernizations working equipment (there is acts of the introduc-tion). An orb of usage design divisions of mechanical engi-neering firms and branch research institute.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Устінов В.Є.
2. Ustinov V.E.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рей Р.І.

2. Рей Р.І.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Явтушенко О.В.

2. Явтушенко О.В.

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Соколов Л.М.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Соколов Л.М.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.