Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0511U000538

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 25-06-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Селівьорстов Вадим Юрійович
2. Selivorstov Vadim Yurievich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.16.04

Назва наукової спеціальності: Ливарне виробництво

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 07-06-2011

Спеціальність за освітою: 7.090403

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д08.084.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.15.23

Тема дисертації:

1. Теоретичні і технологічні основи газодинамічного впливу на метал, що твердіє в ливарній формі

2. Theoretical and technological bases of gaz - dynamyc influence on a metal solidifiable in a foundry mould

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена розробці теоретичних основ створення термочасових і силових умов та реалізації змінюваного в часі газового тиску (газодинамічного впливу) на рідку фазу до повного затвердіння виливка в герметизованій системі виливок-пристрій для введення газу. Герметизація цієї системи в ливарній формі здійснюється за рахунок утворення твердого поверхневого шару металу. Сформульовані основні принципи здійснення газодинамічного впливу, розроблені універсальна методика розрахунку режимів реалізації технологічного процесу та відповідні пристрої, що конструктивно враховують значущі характеристики виливка та ливарної форми. Обґрунтована можливість використання інженерного методу розрахунку температурних полів Стефана-Шварца при необхідності диверсифікації способів визначення температурних і часових параметрів герметизації виливка в ливарній формі. Досліджені особливості структуроутворення та фізико-механічні властивості виливків, одержаних із застосуванням розробленої технології в промислових умовах. Технології та пристрої, що розроблені, впроваджені при виробництві виливків із алюмінієвого сплаву, вуглецевої та штампової інструментальної сталей в металевих формах і швидкорізальної сталі в

формах лиття по витоплюваним моделям.

2. Dissertation is devoted to development of theoretical bases of conditioning temperature and power, and realization of time-varying gas pressure (gaz-dynamyc influence) on a liquid phase to the complete freezing of cast in the pressurized system of cast - device for the input of gas. Pressurizing of this system in a foundry mould is carried out due to formation of hard superficial layer of metal. Basic principles of realization of gaz-dynamyc influence are formulated, the universal method of calculation of the modes is developed realization of technological process and proper devices structurally taking into account meaningful descriptions of cast and foundry mould. Possibility of the use of engineering method of calculation of the temperature fields of Stefan-Shvarz is grounded at a necessity diversification of methods of determination of temperature and temporal parameters of pressurizing of cast in a foundry mould. Possibility of the use of engineering method of calculation of the temperature fields is grounded at a necessity diversification of methods of determination of temperature and temporal parameters of pressurizing of cast in a foundry mould. Features are investigational of process of formation of structure of metal, physical and mechanical properties of casts got with the use of the developed technology pilot-scale. The developed technologies and devices are inculcated at production of casts from an aluminium alloy, carbon and stamp instrumental steels in metallic forms and also special steel in the forms of foundry on the smelted models.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Хричиков Валерій Євгенович

2. Khrychikov Valeriy Evgenievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шинський Олег Йосипович

2. Шинський Олег Йосипович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Могилатенко Володимир Геннадійович

2. Могилатенко Володимир Геннадійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.04

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Луньов Валентин Васильович

2. Луньов Валентин Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Пройдак Юрій Сергійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Пройдак Юрій Сергійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.