

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U000083

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-01-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Воробйов Кирило Григорович

2. Vorobyov Kyrylo Grygorovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 17-12-2013

Спеціальність за освітою: 8.05040104

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.19

Тема дисертації:

1. Розвиток методів розрахунку параметрів гарячого штампування газом з протитиском листів з алюмінієвих і магнієвих сплавів з підвищеною витяжкою.
2. Development of methods for calculating of the hot gas stamping parameters with backpressure for sheets of aluminum and magnesium alloys with improved stretching.

Реферат:

1. Дисертація спрямована на розвиток методів розрахунку параметрів технології гарячого деформування з протитиском в газовому середовищі листів з алюмінієвих та магнієвих сплавів та удосконалення на цій основі технології листового штампування з метою отримання підвищених значень витяжки. Результати роботи дозволяють отримати тонкостінні деталі з підвищеною витяжкою і заданою геометрією. Визначено характеристики формозміни металу та силові параметри процесу деформації листових заготовок з алюмінієвих і магнієвих сплавів. Проведено експериментальні дослідження комплексного впливу параметрів процесу гарячої деформації газом листових заготовок зі сплавів системи Al-Mg і Mg-Al-Zn на формозміну, граничну витяжку і механічні властивості деталей. Запропоновано та обґрунтовано удосконалений експериментально-розрахунковий метод визначення параметрів процесу, що забезпечує

необхідний рівень механічних властивостей отриманих деталей, та розроблено рекомендації щодо зміни технологічної схеми процесу гарячої деформації газом листів з алюмінієвих і магнієвих сплавів. Результати роботи прийняті до розгляду на ДП ВО "ПМЗ" та на кафедрі ОМТ НМетАУ.

2. The thesis aims to methods developing for parameters calculating of hot deformation with backpressure in the gas sheets of aluminium and magnesium alloys and improve ment of sheet metal stamping technology to obtain high stretching. The results allow obtaining of thin-walled parts of complex shape. The characteristics of metal forming and energy-power parameters of sheet blanks deformation of aluminum and magnesium alloys are defined. Experiments by the influence of the combined effect of process parameters to the shape, boundary stretching and mechanical properties of the non-ferrous sheet blank parts were done. Theory-experimental method for determining the parameters of the process that provides the required level of mechanical properties details is proposed, and recommendations on improving of the technology for gas hot processing to sheets of aluminum and magnesium alloys have done. The results are used at "PA Yuzhny Machine-Building Plant named after A. Makarov" and the Metal Forming Department of NMetAU.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Данченко Валентин Миколайович
2. Danchenko Valentyn Mykolayovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сивак Іван Онуфрійович
2. Сивак Іван Онуфрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Жбанков Ярослав Геннадійович
2. Жбанков Ярослав Геннадійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради**

Пройдак Юрій Сергійович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні**

Пройдак Юрій Сергійович

