Реєстраційна картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний реєстраційний номер: 0126U000455

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-01-2026

II. Підстава для проведення робіт

Підстава для проведення ДіР: 34 - Договір (замовлення) з міністерством, іншим центральним органом виконавчої влади, академією наук (головним розпорядником бюджетних коштів на проведення ДіР)

Напрям фінансування: 2.1 - Фундаментальні дослідження ()

Джерела фінансування

7713 - Кошти загального фонду державного бюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

У тому числі по роках:	
2026	3000.000 тис. грн.
2027	3000.000 тис. грн.
2028	3000.000 тис. грн.
Загальний обсяг фінансування: 9000.000 тис. грн.	

III. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, Київ, 01601, Україна

Форма власності: Державна

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR:

Розмір організації:

Телефон: 380442343243

IV. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут надтвердих матеріалів ім. В. М. Бакуля Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05417377

Місцезнаходження: вул. Автозаводська, Київ, 04074, Україна

Форма власності: Державна

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR:

Розмір організації:

Телефон: 380444688625

V. Відомості про співвиконавця ДіР

VI. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

III-1-26 (0344) Закономірності та технологічні особливості прецизійного формоутворення робочої поверхні радіусного правлячого ролика із CVD-алмазами

Назва роботи англійською:

III-1-26 (0344) Regularities and technological features for precision shaping of the working surface of a radius straightening roller with CVD diamonds

Мета роботи українською:

Створення правлячих роликів з високими вимогами до розмірної стійкості і геометрії критичних ланок робочого профілю (до некруглості та точності виконання закруглень вершин). В першу чергу йдеться про радіусні (кутові) ролики, прецизійність яких необхідна для коректної роботи програми обкатки для станків з ЧПК в процесі профільної правки.

Мета роботи англійською:

Creation of straightening rollers with high requirements for dimensional stability and geometry of critical links of the working profile (for non-circularity and accuracy to perform rounding of the peaks). First of all, it is about radius (angular) rollers, the precision of which is necessary for the correct operation of the running-in program for CNC machines during the process of profile straightening.

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки: Нові речовини і матеріали

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: Фундаментальні наукові дослідження

Очікувані результати: Матеріали

Галузь застосування: Металообробка

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Шейко Максим Миколайович

Науковий ступінь: д.т.н.

Вчене звання: с.н.с.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VII. Етапи виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: III-1-26 (0344) Закономірності та технологічні особливості прецизійного формоутворення робочої поверхні радіусного правлячого ролика із CVD-алмазами

Початок етапу: 01.2026

Закінчення етапу: 12.2028

Вид звітного документа: Остаточний звіт

VIII. Індекс УДК, тематичні рубрики НТІ

Індекс УДК: 621.92:621.71

Коди тематичних рубрик: 55.19.05.25

IX. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Туркевич Володимир Зіновійович
д.х.н., професор, академік НАНУ, 02.00.04

Відповідальний за підготовку облікових документів Смоквина Володимир Віталійович

Телефон 0667520114

Реєстратор Юрченко Тетяна Анатоліївна

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Тетяна Анатоліївна