Реєстраційна картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний реєстраційний номер: 0118U100530

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-12-2018

II. Підстава для проведення робіт

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.1 - фундаментальні дослідження ()

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

У тому числі по роках:	
2019	1150.229 тис. грн.
2020	818.133 тис. грн.
2021	1956.338 тис. грн.
Загальний обсяг фінансування: 3924.700 тис. грн.	

III. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, буд. 54, м. Київ, 01061, Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442343243

IV. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є. О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича, буд. 11, м. Київ, 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380445280486, 380442873183

V. Відомості про співвиконавця ДіР

VI. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Дослідження імпульсних дугових процесів зварювання алюмінієвих сплавів струмом керованої форми та розробка енергоефективного устаткування

Назва роботи англійською:

Investigation of pulsed arc processes of welding of aluminum alloys by a current of controlled form and development of energy-efficient equipment.

Мета роботи українською:

розробка енергоефективного устаткування для дугового зварювання алюмінієвих сплавів, яке забезпечує підвищення якості швів та зварних з'єднань при імпульсному введенні енергії в зону зварювання

Мета роботи англійською:

development of energy-efficient equipment for arc welding of aluminum alloys, which ensures the improvement of the quality of seams and welds when impulse input of energy into the welding zone

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки: Фундаментальні наукові дослідження з найважливіших проблем розвитку науково-технічного, соціально-економічного, суспільно-політичного, людського потенціалу

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: 39 - фундаментальна

Очікувані результати: Методи, теорії

Галузь застосування: трудопровідний транспорт, суднобудування тощо

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Жерносєков Анатолій Максимович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: с.н.с.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VII. Етапи виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Дослідження імпульсних дугових процесів зварювання алюмінієвих сплавів струмом керованої форми та розробка енергоефективного устаткування

Початок етапу: 01.2019

Закінчення етапу: 12.2021

Вид звітного документа: Остаточний звіт

VIII. Індекс УДК, тематичні рубрики НТІ

Індекс УДК: 621.791; 621.791.03, 621.791.75

Коди тематичних рубрик: 81.35.13

IX. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Крівцун Ігор Віталійович

д. т. н., 05.03.06

Відповідальний за підготовку облікових документів Жерносєков Анатолій Максимович

Телефон +38 (044) 205-20-70

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.