Реєстраційна картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний реєстраційний номер: 0102U004079

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-06-2002

II. Підстава для проведення робіт

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

У тому числі по роках:
Загальний обсяг фінансування: 25 тис. грн.

III. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): ПАТ "АрселорМіттал Кривий Ріг"

Код за ЄДРПОУ: 24432974

Місцезнаходження: Орджонікідзе, 1, м. Кривий Ріг, Криворізький р-н., Дніпропетровська обл., 50095, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 784101

IV. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження: пл. Академіка Стародубова, 1, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49107, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380567900515

V. Відомості про співвиконавця ДіР

VI. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка оптимальних температурних режимів прокатки і охолодження прокату із легованих марок сталі на стані 250-6/150 і наступної калібровки його без попереднього відпалу з метою розширення сортаменту і об"ємів виробництва на комбінаті "Криворіжсталь"

Назва роботи англійською:

Working-out of optimum temperature schedules of rolling and cooling of roll stock from alloyed steel on rolling mill 250-6/150 and consequent its calibration without a prestress annealing with the purpose of expansion of a schedule and volumes of production at combine " Криворожсталь "

Мета роботи українською:

Розробка технології виробництва прокату та охолодження легованих марок сталі у мотках вагою 1,2-2,1 т для подальшої калібровки без попереднього відпалу з метою поширення сортаменту та обсягів виробництва на КДГМК "Криворіжсталь"

Мета роботи англійською:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: 48 - прикладна

Очікувані результати: Розширення марочного та розмірного сортаменту виробництва великовагових мотків в умовах стану 250/150(6) КДГМК "Криворіжсталь" для переробки у калібровану сталь без відпалу підкату

Галузь застосування:

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Олійник Вадим Анатолієвич

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VII. Етапи виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка оптимальних температурних режимів прокатки і охолодження прокату із легованих марок сталі на стані 250-6/150 і наступної калібровки його без попереднього відпалу з метою розширення сортаменту і об'ємів виробництва на комбінаті "Криворіжсталь"

Початок етапу: 01.2002

Закінчення етапу: 12.2002

Вид звітного документа: Без звіту

VIII. Індекс УДК, тематичні рубрики НТІ

Індекс УДК: 621.771.01, 621.771.669.15-194.

Коди тематичних рубрик: 53.43.01

IX. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Большаков Вадим Іванович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.