

Реєстраційна картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний реєстраційний номер: 0116U005337

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-06-2016

II. Підстава для проведення робіт

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки ()

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

У тому числі по роках:	
2016	70 тис. грн.
2017	0 тис. грн.
Загальний обсяг фінансування: 70 тис. грн.	

III. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи: ТОВ "ВТ-ІНЖИНІРІНГ"

Код за ЄДРПОУ: 39762659

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (056) 3757611

IV. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи: Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Код за ЄДРПОУ: 02071211

Місцезнаходження: проспект Науки, 9-А, м. Харків, Харківський р-н., Харківська обл., 61166, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 70203040

V. Відомості про співвиконавця ДіР

VI. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка методики розрахунку оптимальних режимів різання та стійкості твердосплавних інструментів із зносостійкими покриттями за критерієм найменшої собівартості обробки для умов високошвидкісного різання

Назва роботи англійською:

Development of calculation methods optimalnyh regimes rezanyya and stoykosti tverdosplavnyh of tools with on Criteria yznosostoykumu pavement naymenshey sebestoymosty obrabotku for uslovyvy vysokoskorostnoho rezanyyavysokoshvydkisnoho cutting

Мета роботи українською:

Розробка рекомендацій з підвищення стійкості твердосплавних інструментів із зносостійкими покриттями, продуктивності механічної обробки та зменшення собівартості обробки за рахунок застосування оптимальних параметрів режимів різання в умовах високошвидкісного різання на технологічних операціях точіння та фрезерування деталей машин, виготовлених із матеріалів з підвищеними фізико-механічними властивостями.

Мета роботи англійською:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки: Науки про життя, нові технології профілактики та лікування найпоширеніших захворювань

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: 48 - прикладна

Очікувані результати: методичні рекомендації

Галузь застосування: 72.2

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Новіков Федір Васильович

Науковий ступінь:

Наукове звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VII. Етапи виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка рекомендацій на основі отриманих теоретичних рішень для підвищення ефективності застосування високошвидкісного різання на технологічних операціях точіння та фрезерування деталей машин

Початок етапу: 01.2016

Закінчення етапу: 08.2016

Вид звітного документа: Остаточний звіт

VIII. Індекс УДК, тематичні рубрики НТІ

Індекс УДК: 621.9.047/.048, 621.9.04

Коди тематичних рубрик: 55.19.13

IX. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Пономаренко Володимир Степанович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

Юрченко Т.А.

