

Реєстраційна картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний реєстраційний номер: 0125U000502

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-01-2025



II. Підстава для проведення робіт

Підстава для проведення ДіР: 34 - Договір (замовлення) з міністерством, іншим центральним органом виконавчої влади, академією наук (головним розпорядником бюджетних коштів на проведення ДіР)

Напрям фінансування: 2.2 - Прикладні наукові дослідження і науково-технічні (експериментальні) розробки ()

Джерела фінансування

7713 - Кошти загального фонду державного бюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

У тому числі по роках:	
2025	6226.135 тис. грн.
2026	6948.904 тис. грн.
Загальний обсяг фінансування: 13175.039 тис. грн.	

III. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, Київ, 01601, Україна

Форма власності: Державна

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR:

Розмір організації:

Телефон: 380442343243

IV. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є. О. Патона Національної академії науки України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича, Київ, 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442873183, 380445280486

V. Відомості про співвиконавця ДіР

VI. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розроблення технології і спеціалізованого обладнання для електронно-променевого спікання циліндричних заготовок ріжучого інструменту із вольфрамівмісних твердих сплавів

Назва роботи англійською:

Development of technology and special-purpose equipment for electron beam sintering of cylindrical blanks for cutting tools made of tungsten-based hard alloys

Мета роботи українською:

Дослідити закономірності впливу кінетичних параметрів спікання на механічні властивості та гео-метрію циліндричних заготовок ріжучого інструменту із вольфрамівмісних твердих сплавів, отриманих методом електронно-променевого спікання (ЕПС). Розробити технологію ЕПС твердосплавних заготовок типу ВК довжиною до 190 мм та спеціалізоване обладнання, що забезпечує зону променевої обробки довжиною до 400 мм

Мета роботи англійською:

Investigation the patterns of the influence of kinetic sintering parameters on the mechanical properties and geometry of cylindrical blanks for cutting tools made of tungsten-based hard alloys, obtained by the method of Electron Beam Sintering (EBS). To develop an EBS technology for hard-alloy blanks of the VK type with a length of up to 190 mm and special-purpose equipment that provides a beam processing zone of up to 400 mm in length.

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки: Нові речовини і матеріали

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: Прикладні наукові дослідження

Очікувані результати: Технології; Матеріали

Галузь застосування: Машинобудування

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Нестеренков Володимир Михайлович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: с.н.с., член-кор.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VII. Етапи виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розроблення технології і спеціалізованого обладнання для електронно-променевого спікання циліндричних заготовок ріжучого інструменту із вольфрамівмісних твердих сплавів

Початок етапу: 01.2025

Закінчення етапу: 12.2027

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

VIII. Індекс УДК, тематичні рубрики НТІ

Індекс УДК: 666.1/.7; 674; 678

Коди тематичних рубрик: 55.23.13

IX. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Кривцун Ігор Віталійович
д. т. н., професор, академік НАН України
Панченко Тетяна Володимирівна

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

Юрченко Тетяна Анатоліївна

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**



Юрченко Тетяна Анатоліївна