

Реєстраційна картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний реєстраційний номер: 0102U004054

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 10-06-2002

II. Підстава для проведення робіт

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір з МОН, іншими центральними органами виконавчої влади

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК):

У тому числі по роках:
Загальний обсяг фінансування: 10 тис. грн.

III. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міністерство освіти і науки України

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги, 10, м. Київ, Київ, 01135, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442878922, 0442878922

IV. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: вул. Академічна, буд. 72, м. Краматорськ, Донецька обл., 84313, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0626416809

V. Відомості про співвиконавця ДіР

VI. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка, дослідження і удосконалення технологій і обладнання для підвищення якості газонафтопровідних труб великого діаметру на основі локальної термомеханічної обробки зварних з'єднань

Назва роботи англійською:

Development, research and perfection of technologies and equipment for increase of quality gas-oil pipes of the large diameter on the basis of local thermal-mechanic of welded connections

Мета роботи українською:

Підвищення міцності, надійності, точності геометричних характеристик і експлуатаційних показників електрозварювальних газонафтопровідних труб великого діаметру на основі розробки, математичного моделювання, автоматизованого проектування і удосконалення технологій та обладнання для локальної термомеханічної обробки званих з'єднань

Мета роботи англійською:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки: Нові речовини і матеріали

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Вид роботи: 48 - прикладна

Очікувані результати: Математичні моделі і програмні засоби, які дозволяють прогнозувати точність геометричних характеристик заготовок труб великого діаметру, які отримані шляхом згину листового металопрокату, математичні моделі і програмні засоби з автоматизованого розрахунку напруг і деформацій, які мають місце при гарячій прокатці зварних з'єднань, результати металографічних досліджень фізико-механічних властивостей зварних з'єднань після їх пластичного деформування. Конструктивні рішення і вихідні дані на проектування обладнання для локальної гарячої прокатки зварних швів труб великого діаметру. Програмні засоби з автоматизованого проектування, а також практичні рекомендації з удосконалення технологій і обладнання процесу локальної термомеханічної обробки зварних з'єднань

Галузь застосування:

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Потапкін В.Ф.

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VII. Етапи виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка математичних моделей і програмних засобів з автоматизованого розрахунку напружено-деформованого стану металу при згині заготовок для виробництва прямошовних електрозварних труб великого діаметру. Розробка програмних засобів з автоматизованого проектування технологій і обладнання процесу згину заготовок для виробництва газонафтопровідних труб великого діаметру

Початок етапу: 07.2001

Закінчення етапу: 06.2002

Вид звітнього документа: Без звіту

Номер етапу: 2

Назва етапу: Розробка математичних моделей і програмних засобів з автоматизованого розрахунку напружено-деформованого стану металу зварних з'єднань при їх гарячому осаджуванні і прокатці. Експериментальне дослідження процесу гарячої прокатки зварних з'єднань. Металографічний аналіз зварних з'єднань після їх пластичного деформування

Початок етапу: 07.2002

Закінчення етапу: 06.2003

Вид звітнього документа: Без звіту

Номер етапу: 3

Назва етапу: Дослідження і проробка систем локального нагріву зварних з'єднань газонафтопровідних труб великого діаметру. Конструктивна проробка прокатного обладнання для локального пластичного деформування зварних з'єднань труб великого діаметру. Аналіз впливу вихідних технологічних режимів і конструктивних параметрів, уточнення вихідних даних. розробка рекомендацій з удосконалення технологічних режимів, які забезпечують підвищення якості газонафтопровідних труб різного сортаменту

Початок етапу: 07.2003

Закінчення етапу: 06.2004

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

VIII. Індекс УДК, тематичні рубрики НТІ

Індекс УДК: 622.24.05; 622.276.05; 622.323.002.5, 621.771.01:621.771.28:621.771.35

IX. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Федорінов В.А.

Відповідальний за підготовку
облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності



Юрченко Т.А.